

Fertigungslösungen für zentrale Getriebekomponenten von humanoiden Robotern



Präzise, skalierbare und prozesssichere Bearbeitung von Aktuator- und Getriebekomponenten für die industrielle Produktion.

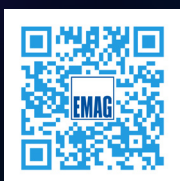
Humanoide Roboter stellen hohe Anforderungen an die Fertigung ihrer Antriebskomponenten. Gefragt sind präzise Prozesse für Zahnräder, Flexsplines, Circular Splines, Wellen, Schrauben und innenverzahnte Gewinde. Genau hier setzen **die Fertigungslösungen von EMAG an: von der Einzelmaschine bis zur automatisierten Produktionslinie.**



*Flexibler Zahnkranz
(Flexspline)*

*Planetenrad
(Planet Gear)*

*Hohlrad
(Circular Spline)*



info@emag.com



+49 7162 17-0



www.emag.com

AKTUATOREN UND GETRIEBE



Zum typischen Bauteilspektrum gehören unter anderem **Planetenräder, Sonnenräder, Planetenträger, Flexsplines, Circular Splines, Cycloid-Komponenten, Roller Screws und Planetary Roller Screws**. Für diese Vielfalt sind flexible Fertigungskonzepte erforderlich, die unterschiedliche Verfahren in einer Prozesskette zusammenführen.



TECHNOLOGIE AUS EINER HAND

Die Fertigung zentraler Getriebekomponenten erfordert die Kombination mehrerer Bearbeitungstechnologien. Dazu zählen **Drehen, Schleifen, Verzahnen, Power Skiving, Wälzfräsen sowie ergänzende Automatisierungs-, Mess- und Prüflösungen**. So lassen sich anspruchsvolle Bauteilgeometrien effizient und prozesssicher herstellen.



Art des Getriebeteils	Drehen	Wälzfräsen	Power Skiving	Profil-schleifen	Profil-schleifen	Generierendes Schleifen
Planetenrad	VL 2/ VL 3 DUO	HLC 150 H/ K 160	-	G 375 H	-	G 160
Sonnenrad	VL 2/ VL 3 DUO	HLC 150 H/ K 160	-	G 375 H	-	G 160
Innenverzahntes Gehäuse	VL 2/ VL 3 DUO	-	VSC 400 PS/ VL 200/350 GT	G 375 H	-	-
Flexspline	VL 2/ VL 3 DUO	HLC 150 H/ K 160	VSC 400 PS/ VL 200/350 GT	G 375 H	-	-
Cycloid-Zahnrad	VL 2/ VL 3 DUO	-	-	G 375 H	-	G 160
Roller Screw	VT 2	HLC 150 H/ K 160	-	G 375 H	G 160/GR 250	-
Planetary Screw	HSC 1/VT 2	HLC 150 H/ K 160	-	G 375 H	G 160/GR 250	-
Innenverzahntes Gewinde	VL 3 DUO	-	VSC 400 PS/ VL 200/350 GT	G 375 H	G 160 I	-