

# VL 200 MIT CRC-ROBOTERZELLE: Minimale Span-zu-Span- Zeit durch direkte Be-/ Entladung in die Spindel

Schnelle Automationslösung für Planetenräder

**E**MAG präsentiert auf der diesjährigen AMB die VL 200 Vertikaldrehmaschine, ausgestattet mit CRC-Roboterzelle für die Bearbeitung (OP 10) von Planetenrädern im Agrarbereich.

Anstelle eines herkömmlichen Transportbands ist die CRC-Roboterzelle direkt an die VL 200 montiert. Dies ermöglicht dem Roboter, das Werkstück unmittelbar in die Spindel zu laden. Der Roboter übernimmt die Be- und Entladefunktion mittels eines Doppelgreifers.



**DER CLOU:**  
Die Werkstücke werden direkt in die Spindel geladen!

VL 200  
& CRC

## VORTEILE

- » **Minimale Nebenzeiten:**  
Durch direkte Beladung in die Spindel beträgt die Be-/Entladezeit gerade mal 4 Sekunden.
- » **Kompakte Automationslösung:**  
Platzsparendes Design und einfache Integration
- » **Kein Shuttle erforderlich:**  
Direkte Übergabe zwischen Roboter und Maschine



## HINTERGRUND ZUR CRC-ROBOTERZELLE

Die CRC-Stapelzelle ist perfekt für Komponenten mit einem Durchmesser bis zu 200 mm. Sie wird mittels Werkstückträgern beladen, die in Schubladen untergebracht sind und bis zu 45 kg pro Schublade tragen können. Ein Roboter übernimmt das Handling der Teile sowie das Be- und Entladen der Maschinen. Der Maschinenbediener ist lediglich für den Austausch der Werkstückträger verantwortlich. Dieser erfolgt simultan zur Hauptbearbeitungszeit, um einen stetigen Produktionsfluss zu sichern.

## DER NEUE EMAG STANDARD FÜR DIE VL-, VT- & VL 3 DUO-BAUREIHE

FANUC iHMI mit 19" Multi-Touch-Bildschirm und intuitiver Bedienoberfläche.

### Vorteile FANUC iHMI:

- » **Durchgängige Menüführungen:**  
FANUC Home Screen mit den Anwendungen Planung, Bearbeitung, Verbesserung & Nutzung
- » **Einfache Einrichtung:**  
Integration von EMAG spezifischen Masken bspw. für die vereinfachte Einrichtung des Spannmittels
- » **Verbesserte Diagnosemöglichkeiten:**  
Umfangreiche Maschinen-/Steuerungsdokumentation direkt auf der Maschinensteuerung sowie einfache Integration von zusätzlichen Dokumenten
- » **3D-Simulation:**  
Manuelle Vermessung des Werkstücks innerhalb der Simulation möglich



## DIE VL-BAUREIHE

Die vertikalen Pick-up-Drehmaschinen der VL-Baureihe sind speziell für die Fertigung von präzisen Futterteilen entwickelt worden. Um ein möglichst großes Teilespektrum abdecken zu können, gibt es die VL-Maschinen in vier Ausführungen: für Werkstücke von 10 mm bis max. 400 mm Durchmesser.

### Vorteile:

- » durchgehend vertikale Drehmaschinen-Modellfamilie mit modularem Aufbau
- » Bei allen VL-Maschinen kommen direkte Wegmesssysteme in allen Achsen zum Einsatz.
- » optimal für die Serienfertigung – von der Klein- bis zur Großserie
- » In jeder Maschine sind die kompletten Automatisierungs- und Handhabungstechnologien enthalten.
- » einfache Automatisierung mehrerer Maschinen durch einheitliche Automationshöhe möglich
- » besonders gute Eignung für Mehrmaschinenbedienung

## TECHNISCHE DATEN

		CRC
Werkstückgröße max.	mm in	200 8
Korb-/Palettengröße max. (Höhe anpassbar)	mm in	600 x 400 24 x 16
Gewicht Palettenschublade max. (inkl. Werkstücke)	kg lb	45 99