

СЕРИЯ VT
VT 2-4 · VT 4-4



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР
ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ВАЛОВ

think

VERTICAL



- + Вертикальная обработка по четырем осям
- + Мощный рабочий шпиндель
- + Встроенная система автоматизации



ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ
VT 2-4 · VT 4-4

EFFICIENT

Высокая производительность для обработки валов

При обработке крупных партий валов все процессы должны проходить быстро. Как обработка, так и загрузка / выгрузка должны выполняться очень оперативно. Требуемую максимальную производительность обеспечивают станки VT 2-4 и VT 4-4.

Четыре оси обработки, кратчайшие перемещения, мощный главный шпиндель – основные преимущества серии VT. Эти станки оптимально подходят именно для крупносерийного производства. При этом решающим является то, что процесс обработки идет одновременно с двух сторон, что значительно сокращает

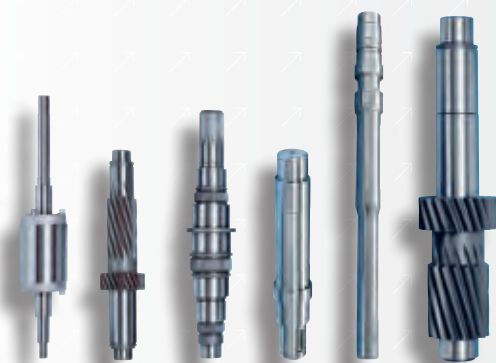
время обработки. Гибкость обеспечивается за счет двух револьверных головок, в каждой из которых может устанавливаться до одиннадцати инструментов - как стационарных (токарных), так и приводных.

Система автоматизации полностью интегрирована в станок.

Загрузка и выгрузка заготовок в станках серии VT выполняется с помощью револьверных головок. В то время, как один грейфер для захвата заготовок (встроенный в револьверную головку) транспортирует новую деталь в станок, другой извлекает готовую деталь. Весь процесс занимает всего несколько секунд.



6 СЕК
ВРЕМЯ СМЕНЫ
ЗАГОТОВКИ



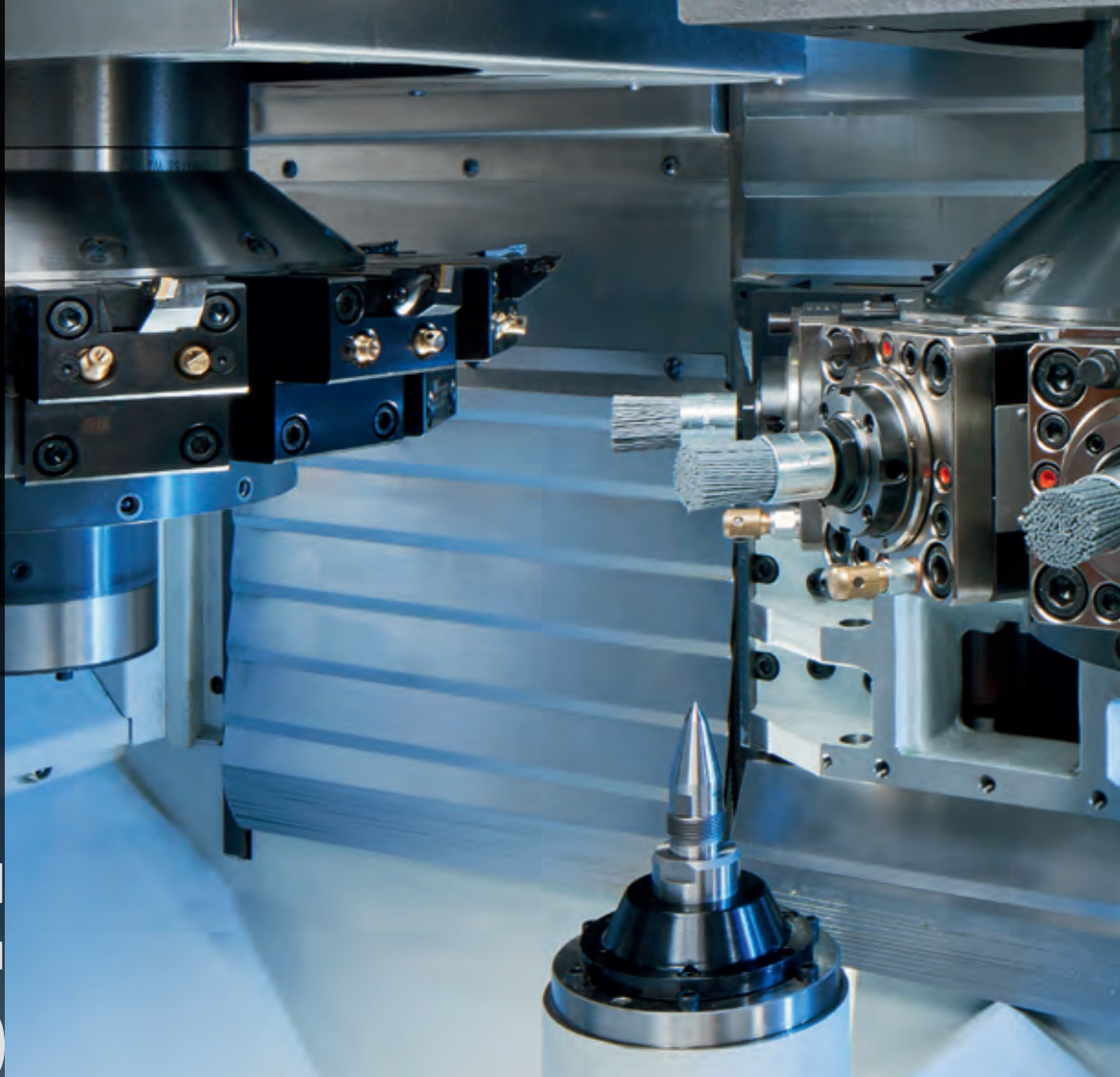
ТРИ ОСНОВНЫХ ФАКТОРА УСПЕХА

- 1. СОКРАЩЕНИЕ ОСНОВНОГО МАШИННОГО ВРЕМЕНИ**
благодаря обработке по четырем осям
- 2. СОКРАЩЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ**
благодаря синхронной загрузке и выгрузке деталей
- 3. СНИЖЕНИЕ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ЗАТРАТ**
благодаря встроенной системе автоматизации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	VT 2-4	VT 4-4
Диаметр патрона	210 mm 8.5 inch	260 mm 10 inch
Максимальный диаметр заготовки	100 mm 4 inch	200 mm 8 inch
Максимальный рабочий диаметр рейфера заготовки	63 mm 2.5 inch	90 mm 3.5 inch
Максимальная длина заготовки	400 mm 15.5 inch	630 mm 25 inch
Перемещение по оси X	336 mm 13 inch	395 mm 15.5 inch
Перемещение по оси Z	625 mm 24.5 inch	810 mm 32 inch
Главный шпиндель		
» Мощность при ПВ 40% / 100%	34 / 26,5 kW 46 / 36 hp	38 / 29 kW 51 / 39 hp
» Крутящий момент, ПВ 40%/100%	144 / 112 Nm 106 / 83 ft-lb	250 / 200 Nm 184 / 148 ft-lb
» Максимальн. частота вращения	6000 об/мин	4500 об/мин
Позиции для установки инстру- ментов в револьверной головке	2 x 11 (2 x 1 рейфер)	2 x 11 (2 x 1 рейфер)
Скорость быстрых перемещений по осям X / Z	30 / 30 m/min 1,181 / 1,181 ipm	30 / 30 m/min 1,181 / 1,181 ipm
Максимальная частота вращения приводного инструмента	6000 об/мин	6000 об/мин
Крутящий момент приводного инструмента при ПВ 25%/100%	24 / 12 Nm 18 / 9 ft-lb	30 / 15 Nm 22 / 11 ft-lb

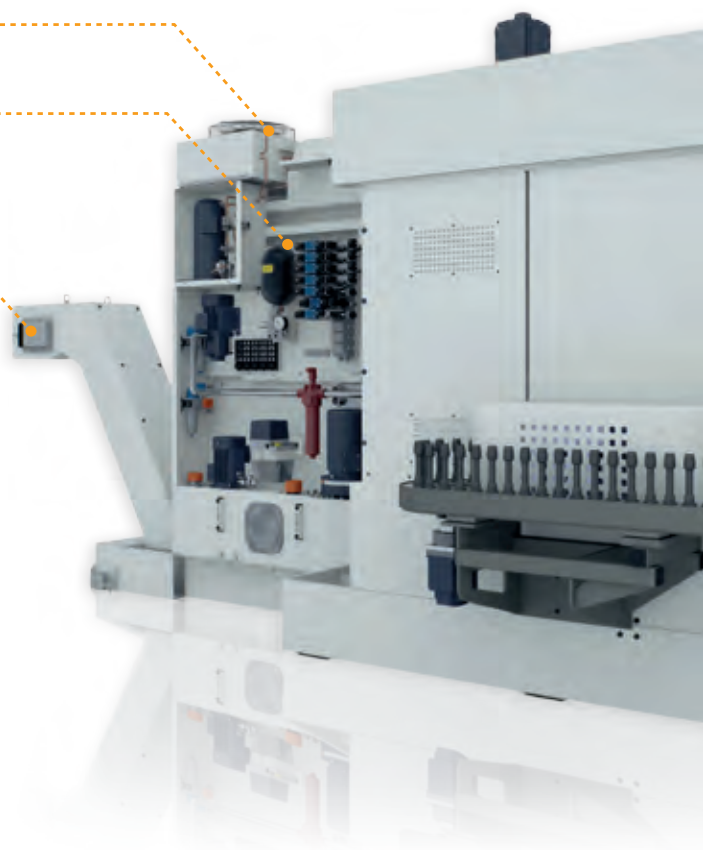
AUTOMATED PRODUCTION



Агрегат
охлаждения

Агрегат
гидравлики

Транспортер
стружки



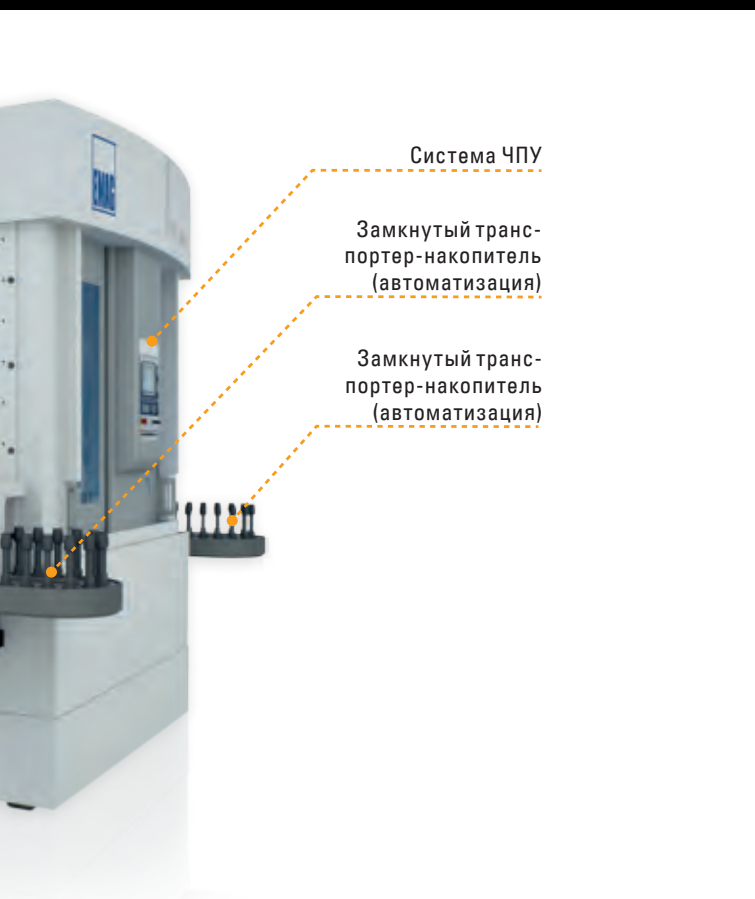


Автоматизация станков VT

В станках VT система автоматической загрузки и выгрузки деталей является интегрированной составной частью.

Заготовки в вертикальном положении транспортируются в зону обработки с транспортера-накопителя при помощи грейферов захвата деталей, установленных в двух револьверных головках. Транспортер деталей: тактовый цепной с транспортировочными рамками для заготовок.

В программе ЧПУ задаются значения диаметров и длин деталей.



Система ЧПУ

Замкнутый транспортер-накопитель (автоматизация)

Замкнутый транспортер-накопитель (автоматизация)



СИСТЕМА ЗАМКНУТЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ

Система замкнутых транспортеров включает накопители деталей емкостью до 24 (VT 2-4) или 28 (VT 4-4) штук. При помощи передающих устройств / кантователей или роботов можно достаточно просто и без значительных затрат объединить несколько станков VT в одну производственную систему.

Основу конструкции станков VT составляет станина из синтетического гранита MINERALIT®. На станине монтируются все требуемые технологические модули: рабочий шпиндель, две револьверные головки и задняя бабка.

Компактная конструкция станка позволяет плотно расположить рабочие модули и при этом обеспечить хороший доступ к зонам технического обслуживания и сервиса с тыльной стороны. Таким образом, станки VT легко объединяются в производственную систему и отлично подходят для интеграции в автоматические линии.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1. УДОБНЫЙ ДОСТУП**
Эргономичное расположение всех сервисных модулей.
- 2. НЕВЫСОКИЕ РАСХОДЫ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ**
Легкая доступность всех агрегатов (электрики, гидравлики, системы охлаждения, СОЖ, централизованной системы смазки).
- 3. ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ**
Независимо от системы управления, интерфейс пользователя всегда остается неизменным.



КОНСТРУКЦИЯ СТАН-
КОВ VT





ACCESSIBILITY

Группа EMAG во всем мире.

EMAG Salach GmbH

Salach

Austrasse 24
73084 Salach
Germany
Phone: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-820
E-mail: info@salach.emag.com

Frankfurt

Martin-Behaim-Strasse 12
63263 Neu-Isenburg
Germany
Phone: +49 6102 88245-0
Fax: +49 6102 88245-412
E-mail: info@frankfurt.emag.com

Leipzig

Pittlerstrasse 26
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 341 4666-0
Fax: +49 341 4666-114
E-mail: info@leipzig.emag.com

Munich

Zamdorferstrasse 100
81677 München
Germany
Phone: +49 89 99886-250
Fax: +49 89 99886-160
E-mail: info@muenchen.emag.com

Austria

Glaneckerweg 1
5400 Hallein
Austria
Phone: +43 6245 76023-0
Fax: +43 6245 76023-20
E-mail: info@austria.emag.com

Denmark

Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Denmark
Phone: +45 75 854854
Fax: +45 75 816276
E-mail: info@daenemark.emag.com

Sweden

Glasgatan 19B
73130 Köping
Sweden
Phone: +46 221 40305
E-mail: info@sweden.emag.com

Hungary

Gerenda 10
1163 Budapest
Hungary
Phone: +36 30 9362-416
E-mail: lbujaki@emag.com

Poland

ul. Prusa 9F / 1
50-319 Wrocław
Poland
Phone: +48 728 389 989
Fax: +48 601 371 353
E-mail: arak@emag.com

Czech Republic

Lokova 766
103 00 Praha 10 – Kolovraty
Czech Republic
Phone: +420 731 476070
E-mail: mdelis@emag.com



Contact us. Now.

Рыночные предприятия

NODIER EMAG INDUSTRIE

2, Parc des Fontenelles
78870 Bailly
France
Phone: +33 130 8047-70
Fax: +33 130 8047-69
E-mail: info@nodier.emag.com

EMAG MAQUINAS HERRAMIENTA S.L.

Pasaje Arrahona, n° 18
Polígono Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Spain
Phone: +34 93 7195080
Fax: +34 93 7297107
E-mail: info@emh.emag.com

ZETA EMAG Srl

Viale Longarone 41/A
20080 Zibido S. Giacomo (MI)
Italy
Phone: +39 02 905942-1
Fax: +39 02 905942-21
E-mail: zetaemag@emag.com

EMAG UK Ltd.

Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Great Britain
Phone: +44 1902 37609-0
Fax: +44 1902 37609-1
E-mail: info@uk.emag.com

ООО «ЭМАГ»

117630, Россия, г. Москва
ул. Академика Челомея, д.3, корп.2
Россия
Тел: +7 495 287 0960
Факс: +7 495 287 0962
E-mail: info@russia.emag.com

EMAG L.L.C. USA

38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335
USA
Phone: +1 248 477-7440
Fax: +1 248 477-7784
E-mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO

Colina de la Umbria 10
53140 Boulevares
Naucaipan Edo. de México
Mexico
Phone: +52 55 5374266-5
Fax: +52 55 5374266-4
E-mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL Ltda.

Rua Schilling, 413
Vila Leopoldina
05302-001 São Paulo
SP, Brazil
Phone: +55 11 38370145
Fax: +55 11 38370145
E-mail: info@brasil.emag.com

EMAG INDIA Pvt. Ltd.

Technology Centre
No. 17/G/46-3, Industrial Suburb,
2nd Stage, Yeshwantpur,
Bengaluru – 560 022.
India
Phone: +91 80 42544400
Fax: +91 80 42544440
E-mail: info@india.emag.com

EMAG GROUP Thailand Office

1/15 7F Room B3, Bangna Thani Tower
Bangna Trad KM 3, Bangna
Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66 87 1468800
E-mail: ukaiser@emag.com

EMAG Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

Building 3, Cang Neng
Europe & American Technology Park
No. 8 Lou Jiang Rd. (N.)
215400 Taicang
Jiangsu, China
Phone: +86 512 5357-4098
Fax: +86 512 5357-5399
E-mail: info@emag-china.com

EMAG KOREA Ltd.

Rm204, Biz center, SKN Technopark, 124
Sagimakgol-ro, Sangdaewon-dong,
Jungwon-gu, Seongnam City,
Gyeonggi-do, 462-721
South Korea
Phone: +82 31 776-4415
Fax: +82 31 776-4419
E-mail: info@korea.emag.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.

1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Phone: +81 76 274-1409
Fax: +81 76 274-8530
E-mail: info@takamaz.emag.com