

**СЕРИЯ VT
VT 2 · VT 4**



**ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР
ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ВАЛОВ**

think

VERTICAL



- + Вертикальная обработка по четырем осям
- + Мощный рабочий шпиндель
- + Встроенная система автоматизации



ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ
VT 2 · VT 4

EFFICIENT

Высокая производительность для обработки валов

При обработке крупных партий валов все процессы должны проходить быстро. Как обработка, так и загрузка / выгрузка должны выполняться очень оперативно. Требуемую максимальную производительность обеспечивают станки VT 2 и VT 4.

Четыре оси обработки, кратчайшие перемещения, мощный главный шпиндель – основные преимущества серии VT. Эти станки оптимально подходят именно для крупносерийного производства. При этом решающим является то, что процесс обработки идет одновременно с двух сторон, что значительно сокращает

время обработки. Гибкость обеспечивается за счет двух револьверных головок, в каждой из которых может устанавливаться до одиннадцати инструментов - как стационарных (токарных), так и приводных.

Система автоматизации полностью интегрирована в станок.

Загрузка и выгрузка заготовок в станках серии VT выполняется с помощью револьверных головок. В то время, как один грейфер для захвата заготовок (встроенный в револьверную головку) транспортирует новую деталь в станок, другой извлекает готовую деталь. Весь процесс занимает всего несколько секунд.

6 СЕКВРЕМЯ СМЕНЫ
ЗАГОТОВКИ

ТРИ ОСНОВНЫХ ФАКТОРА УСПЕХА

- 1. СОКРАЩЕНИЕ ОСНОВНОГО МАШИННОГО ВРЕМЕНИ**
благодаря обработке по четырем осям
- 2. СОКРАЩЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ**
благодаря синхронной загрузке и выгрузке деталей
- 3. СНИЖЕНИЕ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ЗАТРАТ**
благодаря встроенной системе автоматизации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | VT 2 | VT 4 |
|--|---|---|
| Диаметр патрона | 160 mm 6 inch | 250 mm 10 inch |
| Диаметр вращения | 210 mm 8.5 inch | 270 mm 10.5 inch |
| Максимальный диаметр заготовки | 100 mm 4 inch | 200 mm 8 inch |
| Максимальный рабочий диаметр грейфера заготовки | 63 mm 2.5 inch | 90 mm 3.5 inch |
| Максимальная длина заготовки | 400 mm 15.5 inch | 630 mm 25 inch |
| Расстояние между передним концом шпинделя и пинолью | 848 mm 33.5 inch | 870 mm 34 inch |
| » Опция: главный шпиндель и контр-шпиндель /W1 + 100 мм | 600 / 700 mm 23.5 / 27.5 inch | — |
| » Опция: нижнее расположение шпинделя | 567,5 mm 22.5 inch | — |
| » Опция: задняя бабка на 100 мм ниже | — | 970 mm 38 inch |
| » Опция: шпиндель на 160 мм выше / на 109 мм ниже | — | 1030 / 761 mm 40.5 / 30 inch |
| Перемещение по оси X | 336 mm 13 inch | 395 mm 15.5 inch |
| Перемещение по оси Z | 625 mm 24.5 inch | 810 mm 32 inch |
| Перемещение по оси Y (опция) | ± 25 mm ± 1 inch | ± 25 mm ± 1 inch |
| Главный шпиндель | | |
| » Мощность при ПВ 40% / 100% | 17,9 / 14,1 kW 24 / 19 hp | 38 / 29 kW 51 / 39 hp |
| » Крутящий момент, ПВ 40%/100% | 142 / 90 Nm 105 / 66 ft-lb | 250 / 200 Nm 184 / 148 ft-lb |
| » Максимальн. частота вращения | 6000 об/мин | 4500 об/мин |
| Позиции для установки инстру- ментов в револьверной головке | 2 x 11 (2 x 1 грейфер) | 2 x 11 (2 x 1 грейфер) |
| Скорость ускоренного хода по осям X/Y/Z | 30 / 15 / 30 m/min 1,181 / 591 / 1,181 ipm | 30 / 15 / 30 m/min 1,181 / 591 / 1,181 ipm |
| Максимальная частота вращения приводного инструмента | 12000 об/мин | 9600 об/мин |
| Крутящий момент приводных инструментов при ПВ 30% / 100% | 30 / 16 Nm 22 / 12 ft-lb | 56 / 33 Nm 41 / 24 ft-lb |

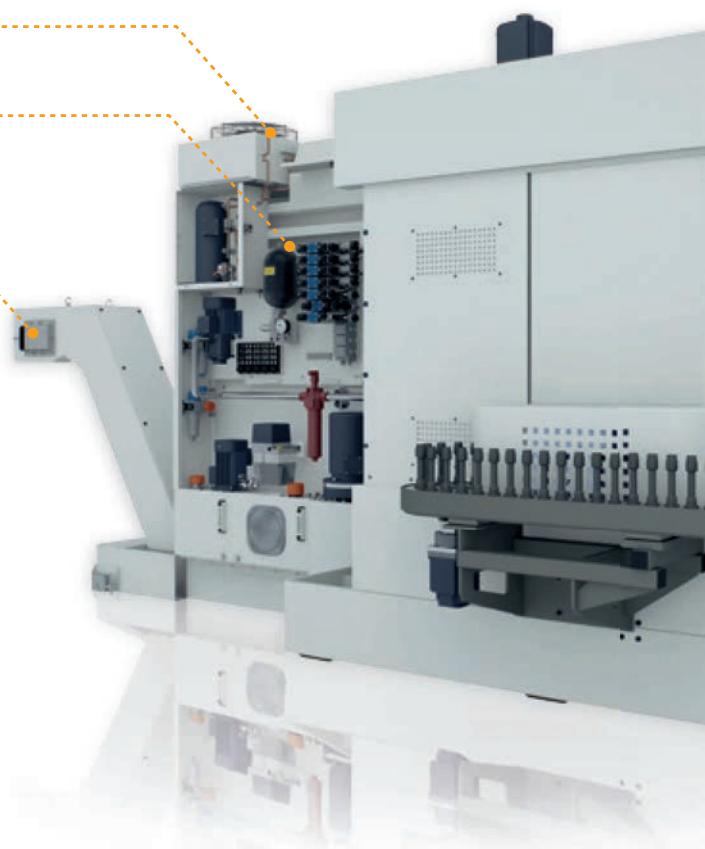
AUTOMATED PRODUCTION



Агрегат
охлаждения

Агрегат
гидравлики

Транспортер
стружки





Автоматизация станков VT

В станках VT система автоматической загрузки и выгрузки деталей является интегрированной составной частью.

Заготовки в вертикальном положении транспортируются в зону обработки с транспортера-накопителя при помощи грейферов захвата деталей, установленных в двух револьверных головках. Транспортер деталей: тактовый цепной с транспортировочными рамками для заготовок.

В программе ЧПУ задаются значения диаметров и длин деталей.



Система ЧПУ

Замкнутый транспортер-накопитель (автоматизация)

Замкнутый транспортер-накопитель (автоматизация)



СИСТЕМА ЗАМКНУТЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ

Система замкнутых транспортеров включает накопители деталей емкостью до 24 (VT 2) или 28 (VT 4) штук. При помощи передающих устройств / кантователей или роботов можно достаточно просто и без значительных затрат объединить несколько станков VT в одну производственную систему.

Основу конструкции станков VT составляет станина из синтетического гранита MINERALIT®. На станине монтируются все требуемые технологические модули: рабочий шпиндель, две револьверные головки и задняя бабка.

Компактная конструкция станка позволяет плотно расположить рабочие модули и при этом обеспечить хороший доступ к зонам технического обслуживания и сервиса с тыльной стороны. Таким образом, станки VT легко объединяются в производственную систему и отлично подходят для интеграции в автоматические линии.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1. УДОБНЫЙ ДОСТУП**
Эргономичное расположение всех сервисных модулей.
- 2. НЕВЫСОКИЕ РАСХОДЫ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ**
Легкая доступность всех агрегатов (электрики, гидравлики, системы охлаждения, СОЖ, централизованной системы смазки).
- 3. ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ**
Независимо от системы управления, интерфейс пользователя всегда остается неизменным.



КОНСТРУКЦИЯ
СТАНКОВ VT





ACCESSIBILITY

Группа EMAG во всем мире.

EMAG Salach GmbH

Salach
Austrasse 24
73084 Salach
Germany
Phone: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-4027
E-mail: info@salach.emag.com

Frankfurt
Martin-Behaim-Strasse 12
63263 Neu-Isenburg
Germany
Phone: +49 6102 88245-0
Fax: +49 6102 88245-412
E-mail: info@frankfurt.emag.com

Leipzig
Pittlerstrasse 26
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 341 4666-0
Fax: +49 341 4666-114
E-mail: info@leipzig-emag.com

Munich
Zamdorferstrasse 100
81677 München
Germany
Phone: +49 89 99886-250
Fax: +49 89 99886-160
E-mail: info@muenchen.emag.com

Austria
Glaneckerweg 1
5400 Hallein
Austria
Phone: +43 6245 76023-0
Fax: +43 6245 76023-20
E-mail: info@austria.emag.com

Denmark
Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Denmark
Phone: +45 75 854854
Fax: +45 75 816276
E-mail: info@daenemark.emag.com

Sweden
Glasgatan 19B
73130 Köping
Sweden
Phone: +46 221 40305
E-mail: info@sweden.emag.com

Hungary
Gerenda 10
1163 Budapest
Hungary
Phone: +36 30 9362-416
E-mail: lbujaki@emag.com

Czech Republic
Lolkova 766
103 00 Praha 10 – Kolovraty
Czech Republic
Phone: +420 731 476070
E-mail: mdlis@emag.com

Poland
ul. Krzycka 71A / 6
53-020 Wrocław
Poland
Phone: +48 728 389 989
Fax: +48 601 371 353
E-mail: info@poland.emag.com

Turkey
Sanayi Cad. No.: 44
Nish Istanbul Sitesi D Blok
D: 155 Yenibosna – Istanbul
Turkey
Phone: +90 532 694 54 44
E-mail: kcoc@emag.com

Рыночные предприятия

ЕВРОПА

ZETA EMAG Srl
Via dei Mille 31
20098 San Giuliano Milanese (Mi)
Italy
Phone: +39 02 905942-1
Fax: +39 02 905942-24
E-mail: zetaemag@emag.com

NODIER EMAG INDUSTRIE
2, Parc des Fontenelles
78870 Bailly
France
Phone: +33 130 8047-70
Fax: +33 130 8047-69
E-mail: info@nodier.emag.com

ZETA EMAG Srl
Sucursal en España
Pasaje Arrahona, nº 18
Polígono Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Spain
Phone: +34 93 7195080
Fax: +34 93 7297107
E-mail: info@emh.emag.com

EMAG UK Ltd.
Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Great Britain
Phone: +44 1902 37609-0
Fax: +44 1902 37609-1
E-mail: info@uk.emag.com

ООО «ЭМАГ»
117630, Россия, г. Москва
ул. Академика Челомея, д.3, корп.2
Россия
Тел: +7 495 287 0960
Факс: +7 495 287 0962
E-mail: info@russia.emag.com

АМЕРИКА

EMAG L.L.C. USA
38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335
USA
Phone: +1 248 477-7440
Fax: +1 248 477-7784
E-mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO
Maquinaria EMAG Mexico S de RL de CV
Av. Hercules 301 Nave 1
Polígono Empresarial Santa Rosa
76220 Santa Rosa Jauregui, Querétaro
Mexico
Phone: +52 442 291 1552
E-mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL
Edifício Neo Corporate Offices,
CJ 1503
Rua Enxovia, 472
04711-030 São Paulo SP
Brazil
Phone: +55 11 38370145
Fax: +55 11 38370145
E-mail: info@brasil.emag.com

АЗИЯ

EMAG (China) Machinery Co., Ltd.
Building A3 & B7 Cangneng
Europe & America Technology Park
No. 8 Loujiang Rd. (N.)
215400 Taicang
Jiangsu, China
Phone: +86 512 5357-4098
Fax: +86 512 5357-5399
E-mail: info@emag-china.com

EMAG (Chongqing) Machinery Co., Ltd.
No. 10th Lailong Road
Yongchuan District
402160 Chongqing
China
Phone: +86 23 49783399
Fax: +86 23 49783388
E-mail: info@emag-china.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.
1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Phone: +81 76 274-1409
Fax: +81 76 274-8530
E-mail: info@takamaz.emag.com

EMAG INDIA Pvt. Ltd.
Technology Centre
No. 17/G/46-3, Industrial Suburb,
2nd Stage, Yeshwantpur,
Bengaluru – 560 022.
India
Phone: +91 80 50050163
E-mail: info@india.emag.com

EMAG KOREA Ltd.
Rm204, Biz center, SKn Technopark,
124 Sagimakgol-ro, Sangdaewon-dong,
Jungwon-gu, Seongnam City,
Gyeonggi-do, 462-721
South Korea
Phone: +82 31 776-4415
Fax: +82 31 776-4419
E-mail: info@korea.emag.com



www.emag.com