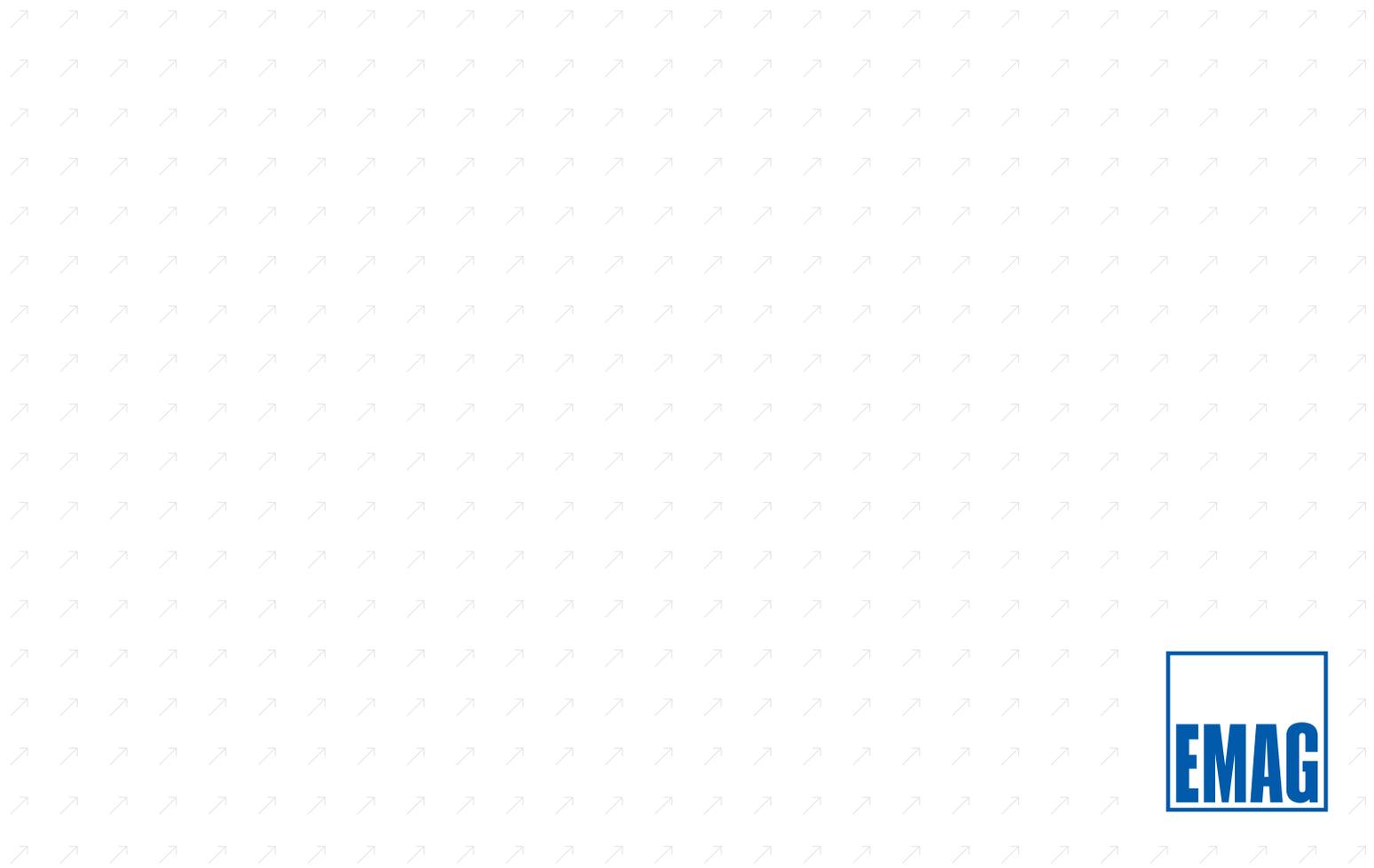
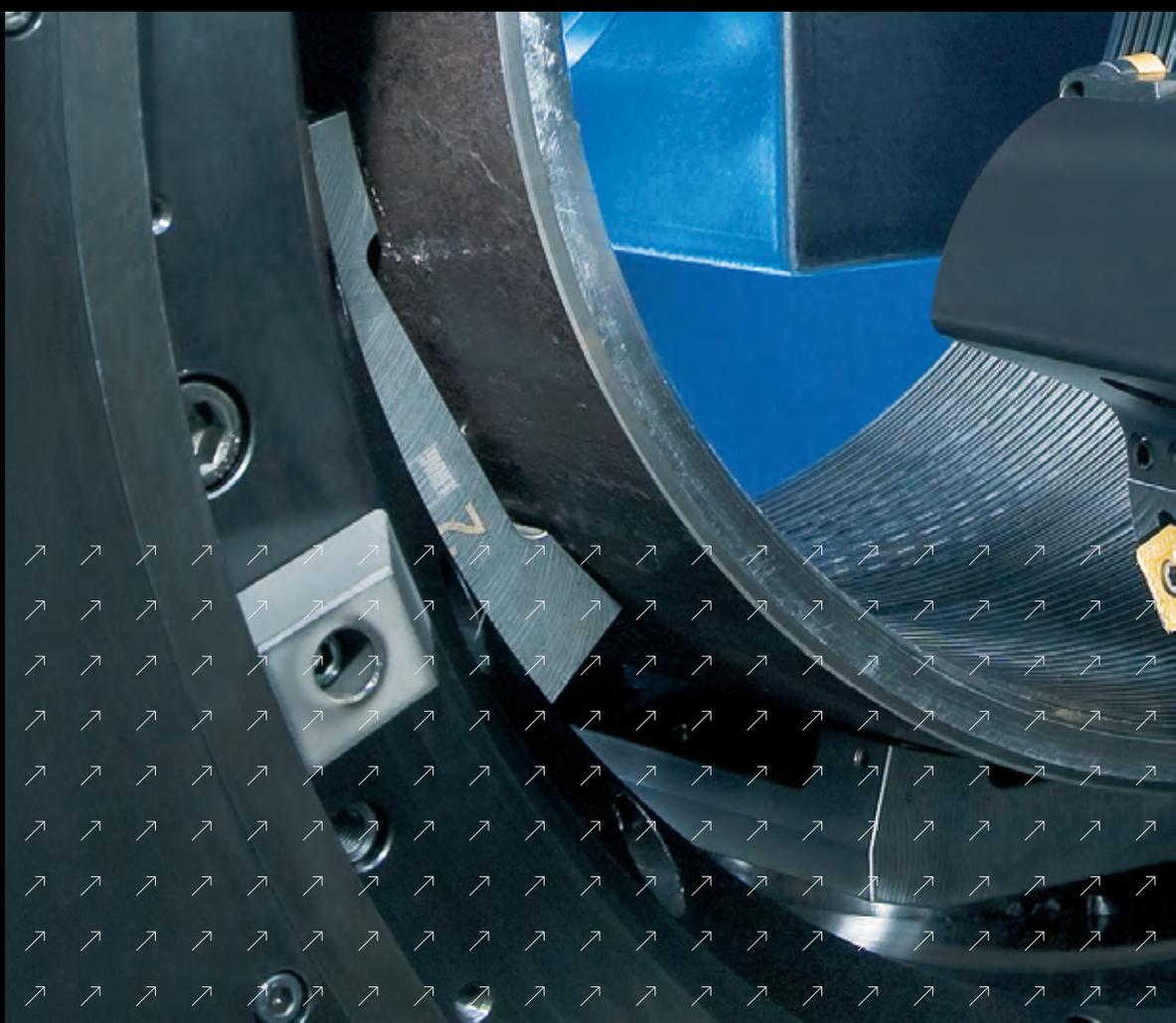


石油管道、工程液压件 加工领域



埃马克——石油管道加工机床的领导者，为石油管道加工领域的零部件加工提供定制的解决方案。来自于埃马克的柔性加工方案和完整的加工系统，为管端、接箍、钻杆接头、钻头、空心钻头以及泵零件的生产提供定制的方案。

埃马克也为工程液压技术领域提供高品质可靠的零部件加工方案，例如，液压汽缸和活塞杆。





石油管道和工程液压件加工领域



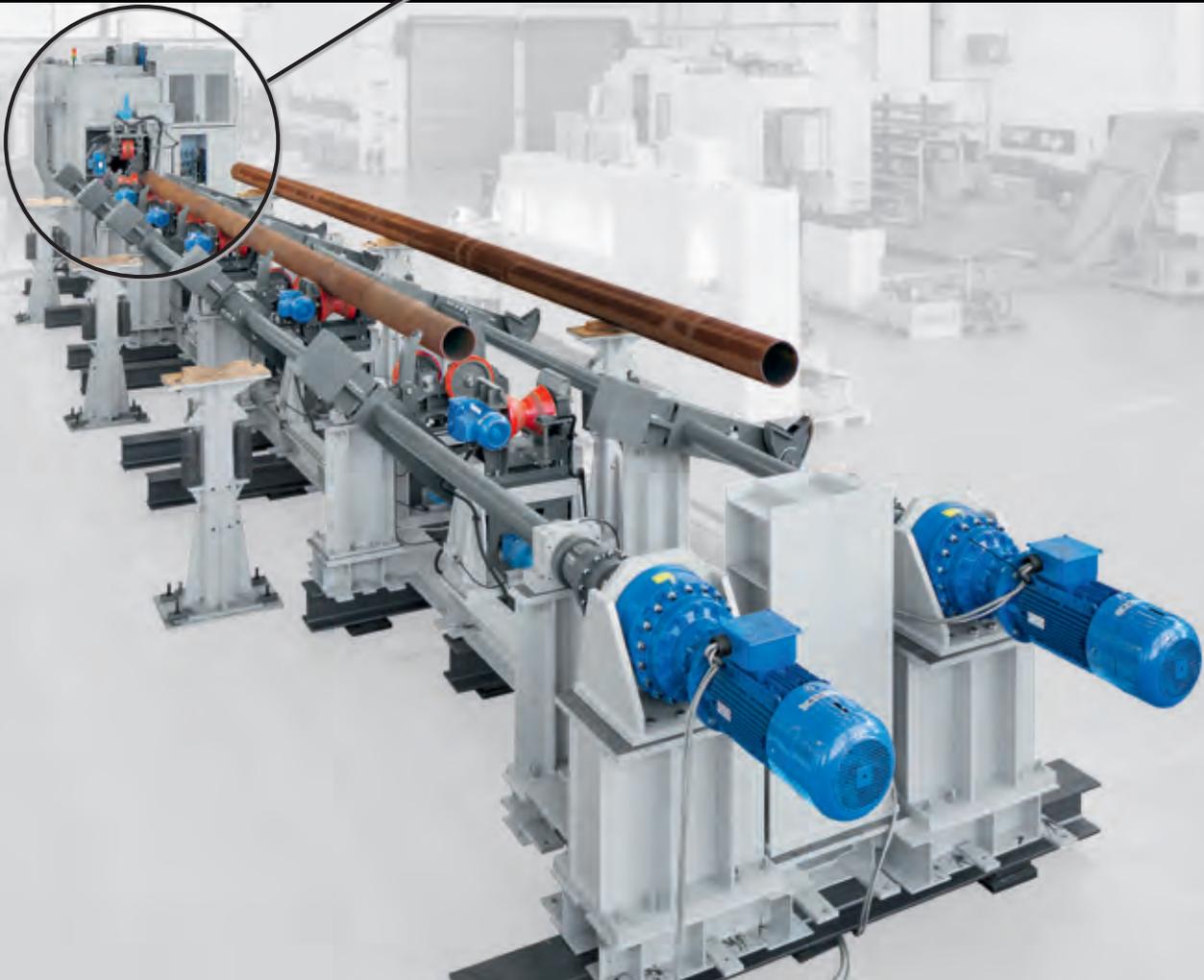
加工机床和全套生产系统源于同系

埃马克为石油管道加工领域和工程液压系统提供柔性加工方案和完整的生产系统。埃马克在石油领域零部件的加工上有着30多年的经验，8000多台涉及该领域的机床有力的阐明了这些生产系统的品质和可靠性。切削刃技术及创新的加工方案保证了高产出率和加工完整性。

最高性能——德国制造”：埃马克有着85%的垂直整合率。

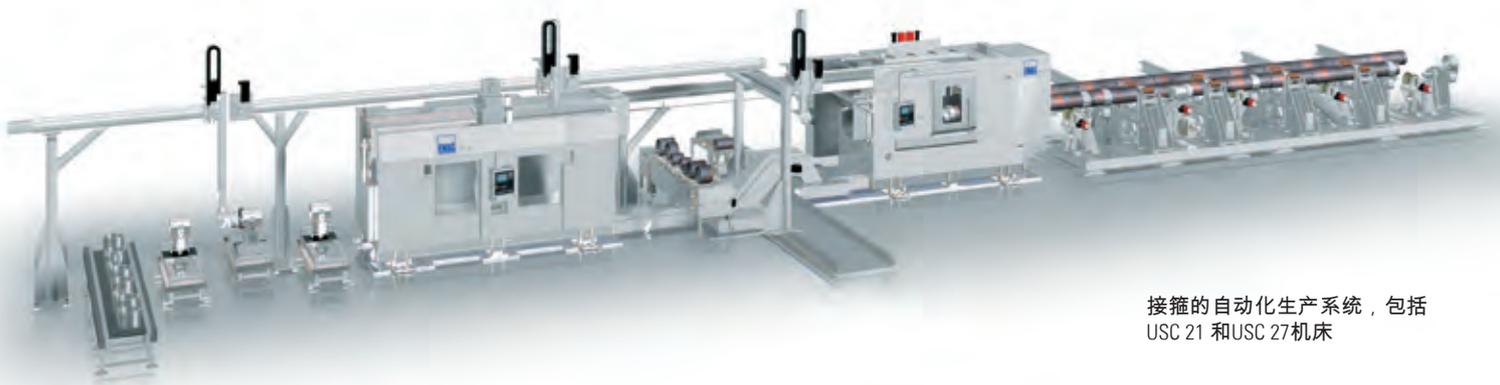


德国埃马克集团



EMAG机床的优点：

- 模块化结构
- 从单主轴、多主轴机床到全自动的组合生产系统，是多功能生产方案的理想平台
- 机床床身由MINERALIT®高级矿物料浇铸而成，刚性好，振动小
- 直接驱动的电主轴功率强大
- 直接驱动的刀具系统
- 高精密预张紧直线滚柱导轨，精度高，动态强
- 绝对位置反馈系统，持续精度高
- 主要部件如电主轴，刀架和电器柜采用内冷系统，温控好，从而保证了绝佳的加工质量
- 加工区护板安全，无磨损，无需维护
- 落屑朝下，非常理想，不伤机床



接箍的自动化生产系统，包括
USC 21 和USC 27机床

USC 21 – 管端加工的柔性机床方案

USC系列机床床身由MINERALIT®高级矿物材料浇铸而成，机床刚性出色，这是其最独特的地方，并且所有组件机械性能稳定。

此系列机床既可进行外端面加工，又可实现内端面的组合加工，该方案是为组合加工所有标准螺纹到API、GOST标准螺纹，以及其它公司标准的螺纹而设计的，包括集成接头。

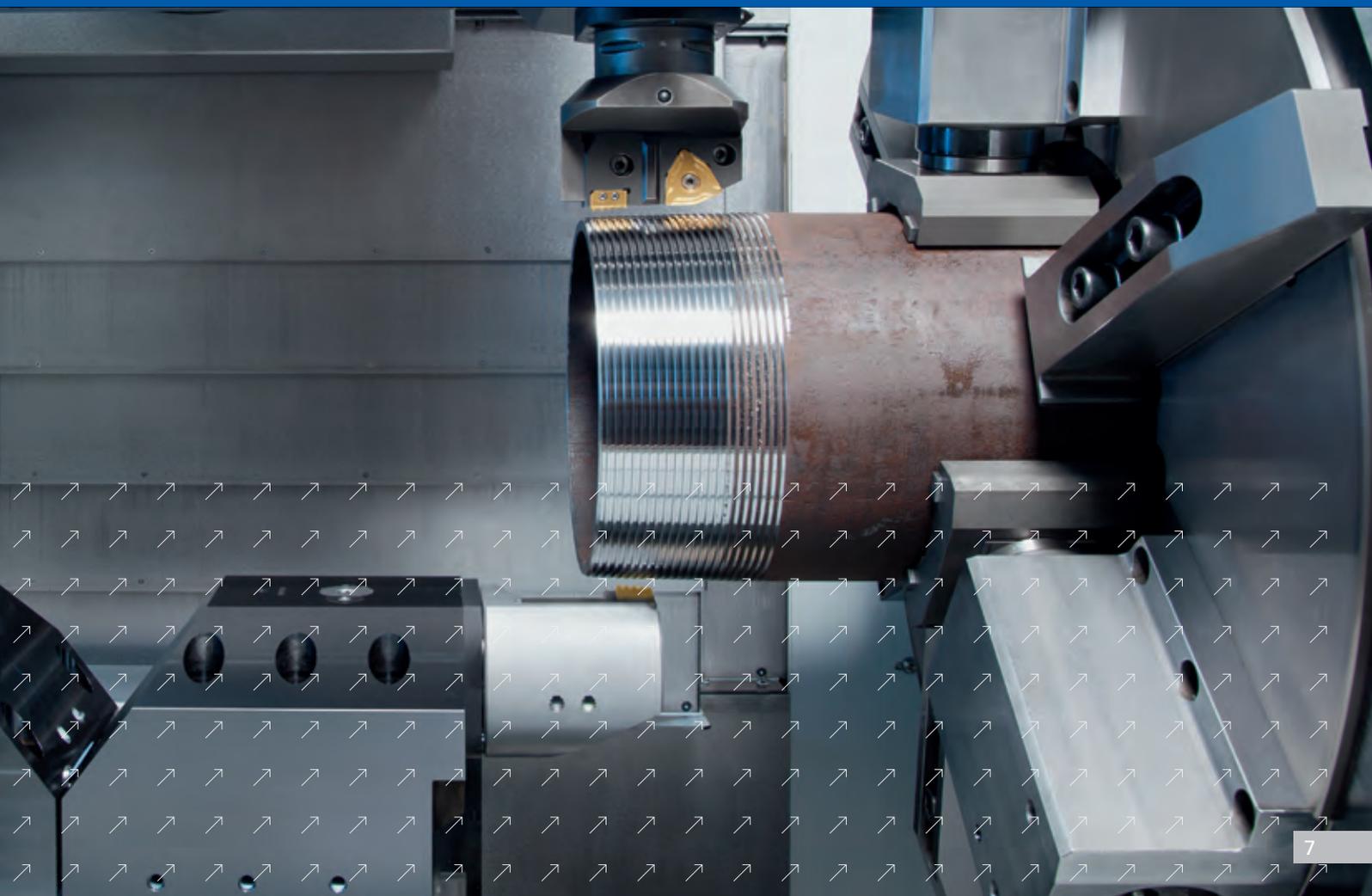
管道加工机床的主驱动集成在主单元内，保证了电机的高功率及高扭矩。直接驱动由一个高动态、变频控制的、免维护的异步交流主轴电机组成。管道的前端和后端各配置了一个卡盘，用于管道的可靠夹紧。卡盘通过气动、液压或机械驱动。

管 端



技术参数

		USC 21 190	USC 21 260	USC 21 290	USC 21 450	USC 21 560
公称直径	Inch	2 3/8 – 7	2 3/8 – 9 5/8	4 1/2 – 10 3/4	5 1/2 – 16	9 5/8 – 20
最大主轴直径	mm	190	260	290	450	560
	in	7.5	10.2	11.4	17.7	22.0
X轴行程	mm	350	350	350	350	350
	in	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8
Z轴行程	mm	600	600	600	600	600
	in	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6
主驱动功率	kW	76	76	120	120	150
	hp	102	102	161	161	201



最高柔性等级的专用机床

USC 21是专门为加工管端而设计的，其柔性涵盖了所有标准和高级管道螺纹应用，融合了所有的优良特性，保证了机床的品质，耐久性和生产力。按管道直径分类，从2 3/8英寸~20英寸有5种主轴选择，能与各类工艺及定制要求相匹配。模块化结构的USC 21系列能执行2轴、4轴或是6轴加工方案。

对于管件外端和内孔的定中心装置，管件的定位块和可移动柱装置均分布在独立的轴上。为了将机床集成到已有的生产程序中，用户可选择左右两种款式及各类控制系统。USC系列是为了API和GOST螺纹的加工而设计的，这充分展现了埃马克在管道连接加工领域的优势。此外，仿形和倒角的加工在液压汽缸和活塞加工应用上同样重要。

USC 21



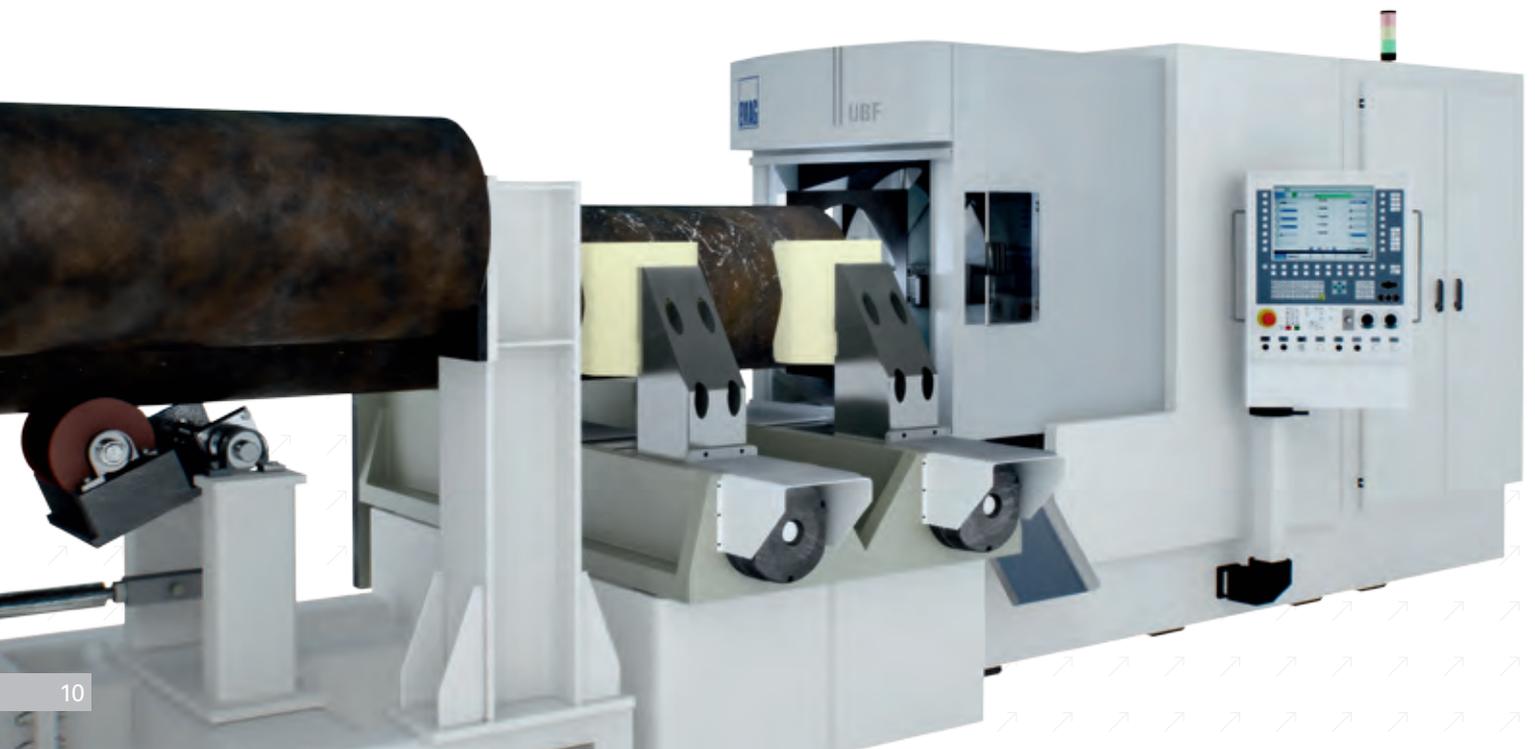


UBF 21——高效管道斜切加工方案

UBF 21机床的设计焦点在于机身良好的刚性及出色的减震性能。机床床身由理想的MINERALIT®高级矿物质浇铸而成。它还有一个用于获取最大切削率的强大的动力传动系统，即便情况极为棘手。几经验证的驻管加工原理确保了最短的故障时间及结构简洁的机床零部件。管端外表面及内斜面的组合加工经一次装夹完成。

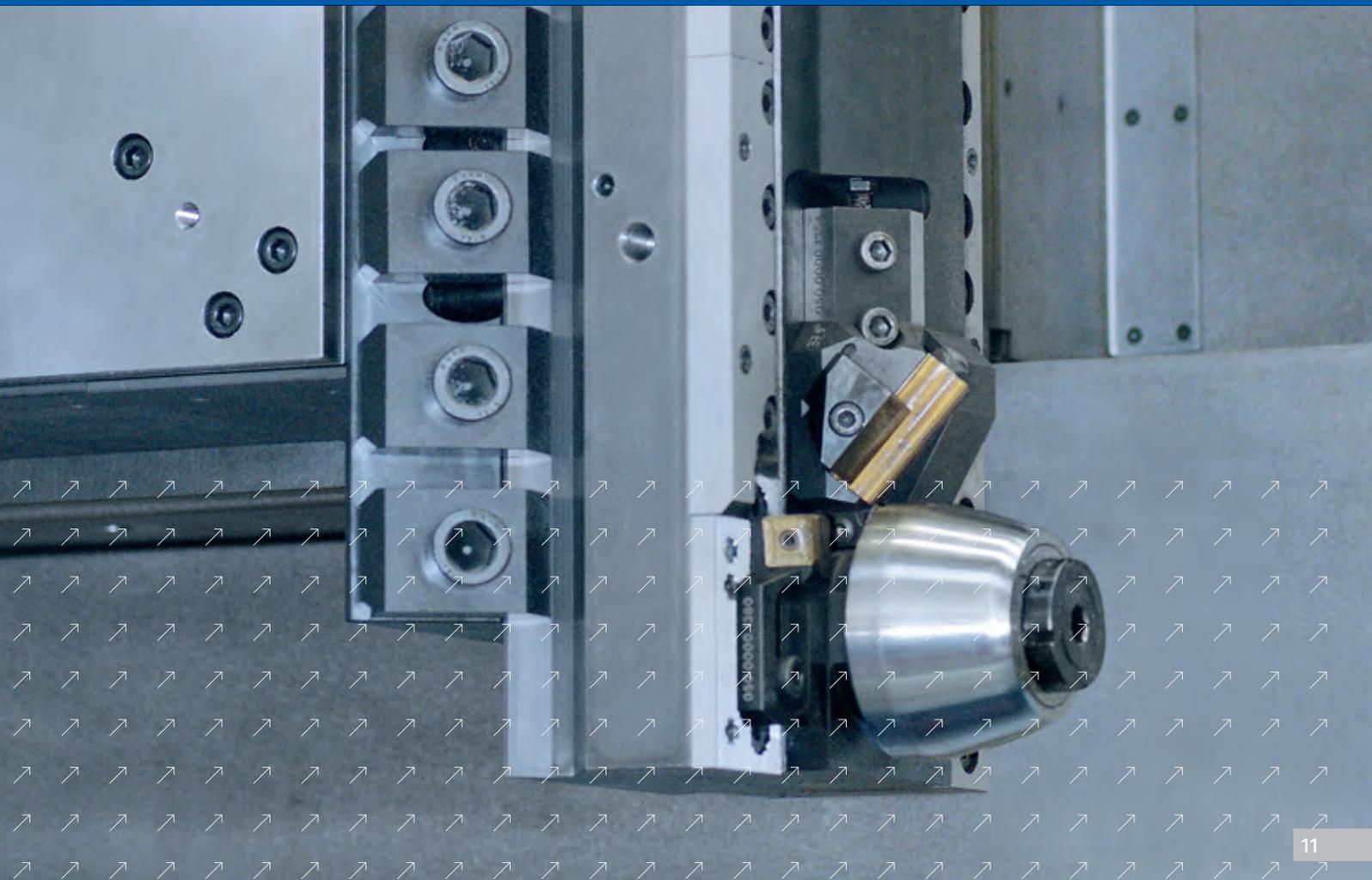
UBF21系列机床适用于API,ASME,GOST在内的所有斜面加工，当然也包括各种特殊斜面。这些管道被安全快速地夹运至机床夹具模块面前。面板的主驱动是由一个电机提供动力的。在加工过程中，机床是处于完全封闭状态的，因此生产环境非常安全。所有这些特性使客户的生产成本降至最低。

U B F 2 1



技术参数

		UBF 21 290	UBF 21 560
公称直径	Inch	2 ½ – 9 ½	6 ½ – 20
Z轴行程	mm	350	350
	in	13.8	13.8
中心高度	mm	1,100	1,100
	in	43.3	43.3
主驱动功率	kW	80	150
	hp	107	201



接箍和钻杆接头组合加工的定制解决方案

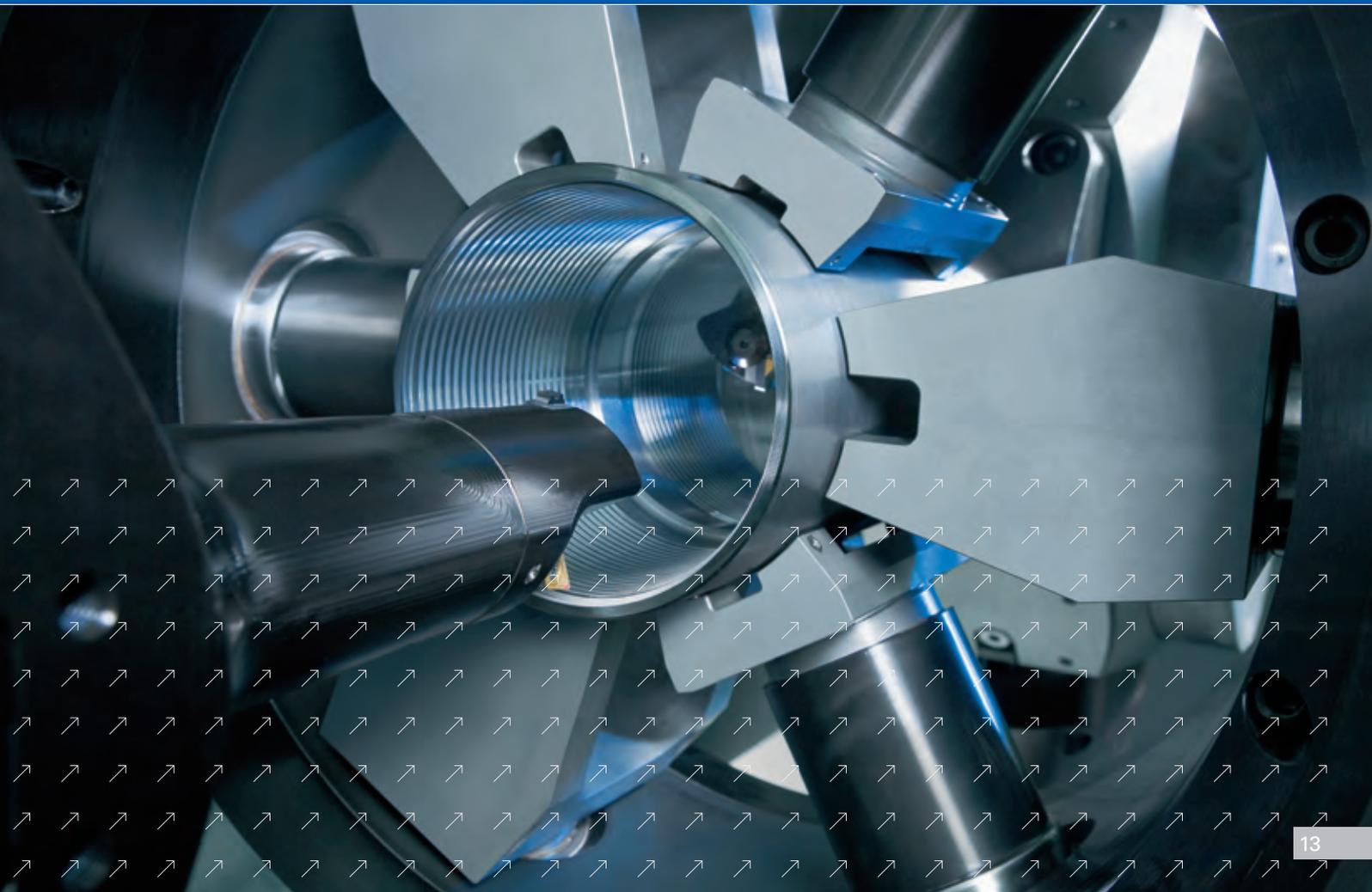
埃马克几乎为所有规格的接箍和钻杆接头提供定制的加工方案。为了达到这样的定制加工，埃马克运用了一系列的倒置式和中心驱动机床。这些生产系统能够满足不同个体的加工要求，从而保证了机床的高效稳定的运行。当倒置式车床加工零件时（VL，单主轴或双主轴VSC及VLC），上下料主轴确保机床能够自动上料。该加工方案的主要优势是上下料行程短，使得上下料和加工时间降至最少。中心驱动的USC27是为高效和柔性加工而生的。同时，它又因其能够同时组合加工接箍和钻杆接头的两面而大获好评。

接箍



技术参数

		VL 5i	VL 7	VSC 400 CM / VSC 400 DUO CM	VSC 500 CM	USC 27 290	USC 27 380	VLC 800 CM
卡盘最大通孔直径	mm	250	400	445	500	—	—	800
	in	9.8	15.7	17.5	19.7	—	—	31.5
主轴直径	mm	—	—	—	—	290	380	—
	in	—	—	—	—	11.4	15.0	—
公称直径	Inch	2 ¾ – 4 ½	2 ¾ – 5 ½	2 ¾ – 9 ¾	6 ¾ – 13 ¾	4 ½ – 9 ¾	5 ½ – 13 ¾	7 – 24
X轴行程	mm	660	850	850	1,000	300	300	1,755
	in	26.0	33.5	33.5	39.4	11.8	11.8	69.1
Z轴行程	mm	300	315	315	400	800	800	750
	in	11.8	12.4	12.4	15.7	31.5	31.5	29.5



石油空心钻头的组合加工

埃马克为钻头和空心钻头的加工提供了各种定制的加工方案。

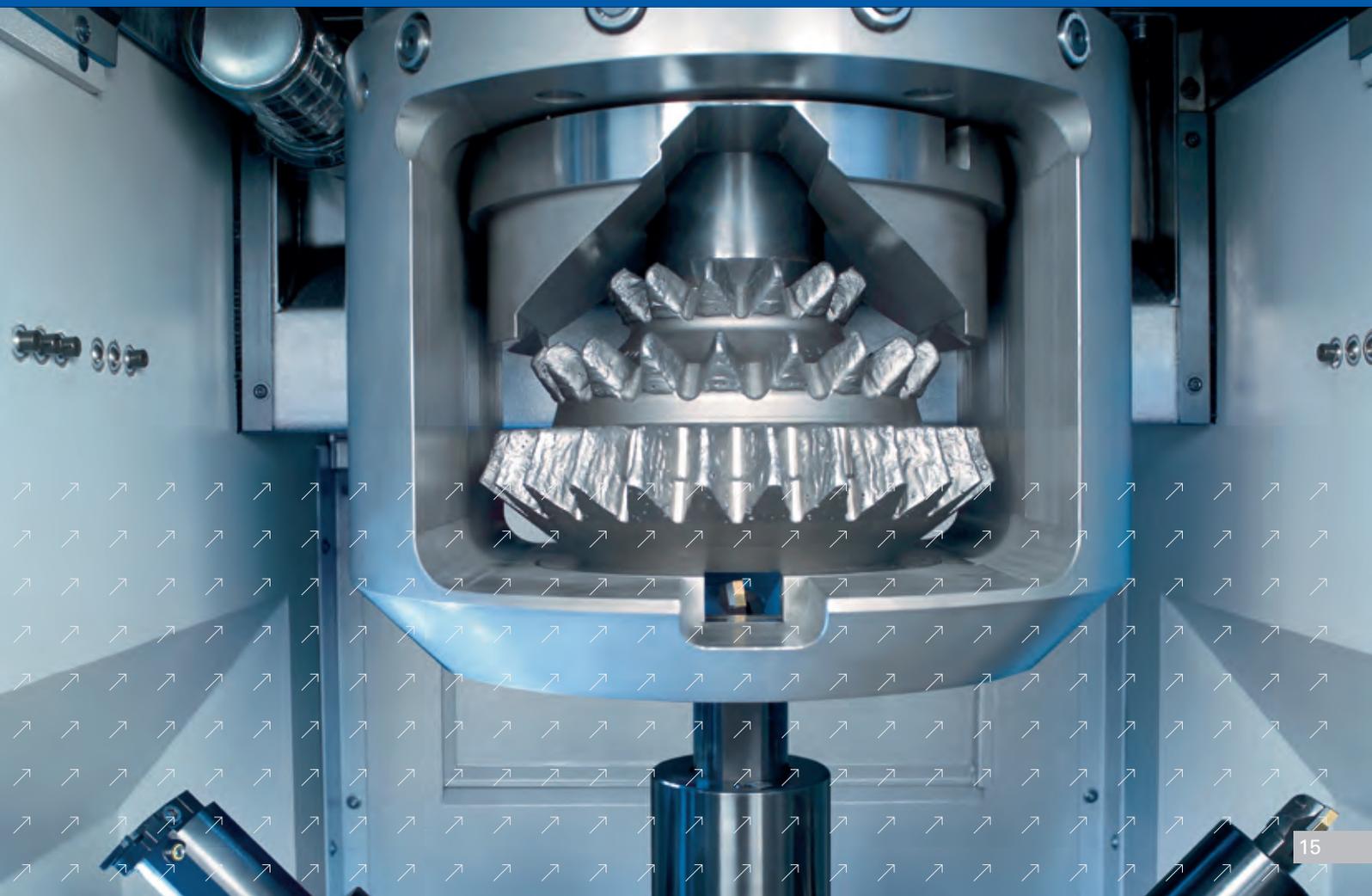
空心钻头粗加工采用VSC机床，两次夹紧加工工件的内外表面。空心钻头的轴承座先在VSC机床上硬车，然后或在VSC DS系列机床上磨削。主轴安装了特殊的轴向卡盘，所以工件上下料速度快，而且柔性高，对任何外形轮廓的工件均能可靠夹紧，从而保证了内轮廓的高精度加工。分段的钻头和空心钻头也可采用VLC系列机床加工，速度快，经济性好。机床配置了Y轴，再加上钻削/铣削单元和磨削主轴，所以可经济有效地进行组合加工。

空心钻头



技术参数

		VSC / VSC DUO	VSC DS / DDS	VLC 800
卡盘最大通孔直径	mm in	200 / 500 7.9 / 19.7	250 / 400 9.8 / 15.7	800 31.5
回转直径	mm in	260 / 520 10.2 / 20.5	260 / 420 10.2 / 16.5	820 32.3
X轴行程	mm in	850 / 1,100 33.5 / 43.3	680 / 850 26.8 / 33.5	1,755 69.1
Y轴行程	mm in	- -	- / 315 - / 12.4	- -
Z轴行程	mm in	200 / 400 7.9 / 15.7	200 / 315 7.9 / 12.4	750 29.5



泵零件的加工

不同规格的泵零件，如泵叶轮，泵体和接头，可以采用单机或联机设备进行组合加工。

VL5i和VL7型车床为倒置式自夹持车床，可加工直径在30到220毫米之间的盘类零件，且具有生产效率高，持续精度出色，生产可靠，运行安全的优势。

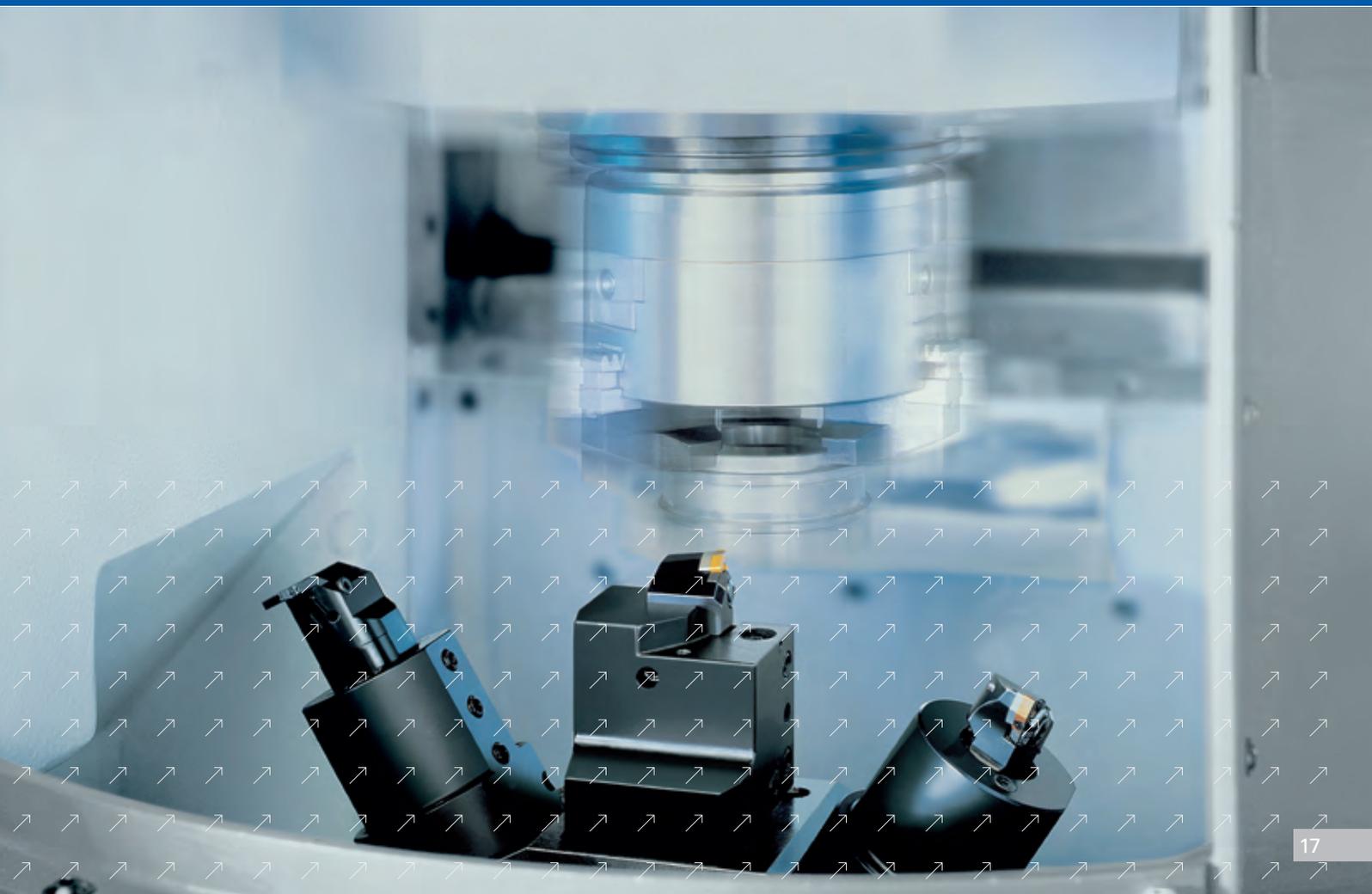
VSC DUO双主轴车削中心，柔性极高，集成了不同工序。DUO系列有两个独立分开的加工区，每个主轴可分别编程。

泵零件



技术参数

		VL 5i	VL 7	VSC / VSC DUO
卡盘最大通孔直径	mm in	250 9.8	400 15.7	200 / 500 7.9 / 19.7
回转直径	mm in	270 10.6	420 16.5	260 / 520 10.2 / 20.5
X轴行程	mm in	650 25.6	850 33.5	850 / 1,000 33.5 / 39.4
Z轴行程	mm in	300 11.8	315 12.4	200 / 400 7.9 / 15.7



在USC机床上加工车辆液压活塞杆

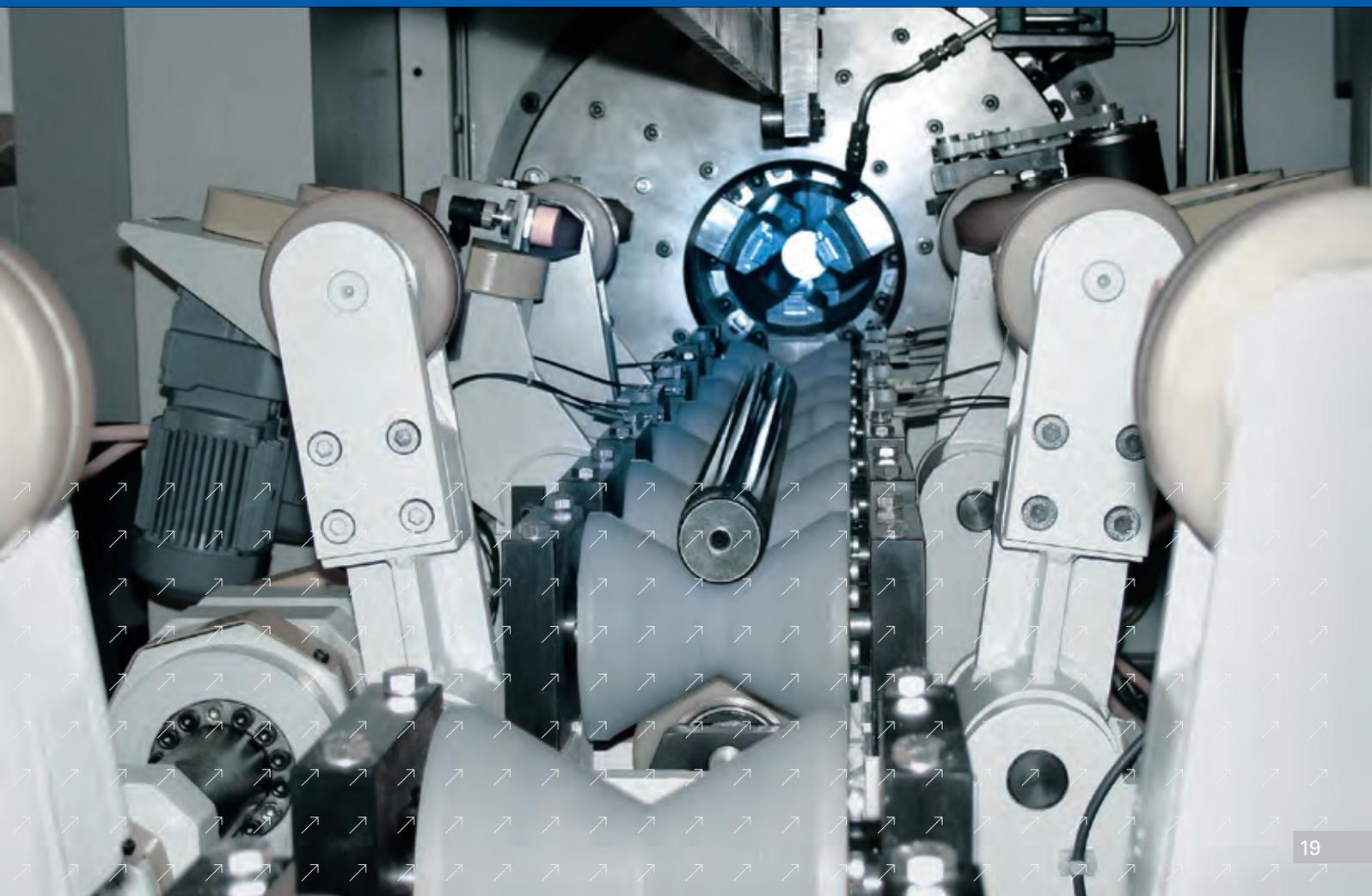
USC系列机床工艺出色，技术成熟，是加工各种规格液压汽缸和活塞最理想的方案，哪怕批量只是一个工件，也能保证出色的质量。具有极高柔性的工件输送系统是全自动控制的。工件输送和夹紧系统可根据工件尺寸自动匹配，无需换装。

液 压 汽 缸 和 活 塞



技术参数

		USC 21 190	USC 21 260	USC 21 290	USC 21 450	USC 21 560
最大主轴直径	mm	190	260	290	450	560
	in	7.5	10.2	11.4	17.7	22.0
X轴行程	mm	350	350	350	350	350
	in	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8
Z轴行程	mm	600	600	600	600	600
	in	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6
主驱动功率	kW	76	76	120	120	150
	hp	102	102	161	161	201



世界处处是我家

EMAG Salach GmbH

Salach

Austraße 24
73084 Salach
Deutschland
Telefon: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-820
E-Mail: info@salach.emag.com

Frankfurt

Martin-Behaim-Straße 12
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Telefon: +49 6102 88245-0
Fax: +49 6102 88245-412
E-Mail: info@frankfurt.emag.com

Köln

Robert-Perthel-Straße 79
50739 Köln
Deutschland
Telefon: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-820
E-Mail: info@koeln.emag.com

Leipzig

Pittlerstraße 26
04159 Leipzig
Deutschland
Telefon: +49 341 4666-0
Fax: +49 341 4666-014
E-Mail: info@leipzig.emag.com

München

Zamdorferstraße 100
81677 München
Deutschland
Telefon: +49 89 99886-250
Fax: +49 89 99886-160
E-Mail: info@muenchen.emag.com

Österreich

Glaneckerweg 1
5400 Hallein
Österreich
Telefon: +43 6245 76023-0
Fax: +43 6245 76023-20
E-Mail: info@austria.emag.com

Dänemark

Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Dänemark
Telefon: +45 75 854854
Fax: +45 75 816276
E-Mail: info@daenemark.emag.com

Schweden

Glasgatan 19B
73130 Köping
Schweden
Telefon: +46 221 40305
E-Mail: info@sweden.emag.com

Polen

ERALL Poland
ul. Elektoralna 19b/m.11
00-137 Warschau
Polen
Telefon: +48 022 392 73 22
E-Mail: j.tomczak@erall.pl

Tschechien

Lolkova 766
103 00 Praha 10 – Kolovraty
Tschechien
Telefon: +420 731 476070
E-Mail: mdelis@emag.com



Contact us. Now.

Marktunternehmen

NODIER EMAG INDUSTRIE

2, Parc des Fontenelles
78870 Bailly
Frankreich
Telefon: +33 130 8047-70
Fax: +33 130 8047-69
E-Mail: info@nodier.emag.com

EMAG MAQUINAS HERRAMIENTA S.L.

Pasaje Arrahona, n° 18
Poligono Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Spanien
Telefon: +34 93 7195080
Fax: +34 93 7297107
E-Mail: info@emh.emag.com

ZETA EMAG Srl

Viale Longarone 41/A
20080 Zibido S. Giacomo (MI)
Italien
Telefon: +39 02 905942-1
Fax: +39 02 905942-22
E-Mail: info@zeta.emag.com

EMAG (UK) Ltd.

Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Großbritannien
Telefon: +44 1902 37609-0
Fax: +44 1902 37609-1
E-Mail: info@uk.emag.com

Russland

ul. Akademika Chelomeya 3/2
117630 Moskau
Russland
Telefon: +7 495 287 0960
Fax: +7 495 287 0961
E-Mail: info@russia.emag.com

Belarus

ul. Timirjazeva, 65 B, Office 1101
220035 Minsk
Belarus
Telefon: +375 17 2547730
Fax: +375 17 2547730
E-Mail: info@emag.by

EMAG L.L.C. USA

38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335
USA
Telefon: +1 248 477-7440
Fax: +1 248 477-7784
E-Mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO

Colina de la Umbria 10
53140 Boulevares
Naucalpan Edo. de México
Mexico
Telefon: +52 55 5374266-5
Fax: +52 55 5374266-4
E-Mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL Ltda.

Rua Schilling, 413
Vila Leopoldina
05302-001 São Paulo
SP, Brasilien
Telefon: +55 11 38370145
Fax: +55 11 38370145
E-Mail: info@brasil.emag.com

EMAG INDIA Pvt. Ltd.

Technology Centre
No. 17/G/46-3, Industrial Suburb,
2nd Stage, Yeshwantpur,
Bengaluru – 560 022.
Indien
Telefon: +91 80 42544400
Fax: +91 80 42544440
E-Mail: info@india.emag.com

EMAG GROUP Thailand Office

19 Moo 1, Pong, Banglamung
Chonburi 20150
Thailand
Telefon: +66 87 1468800
E-Mail: ukaiser@emag.com

EMAG SOUTH AFRICA

P.O. Box 2900
Kempton Park 1620
Rep. Südafrika
Telefon: +27 11 39350-70
Fax: +27 11 39350-64
E-Mail: info@southafrica.emag.com

EMAG Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

Building 3, Cang Neng
Europe & American Technology Park
No. 8 Lou Jiang Rd. (N.)
215400 Taicang
P.R. China
Telefon: +86 512 5357-4098
Fax: +86 512 5357-5399
E-Mail: info@china.emag.com

EMAG KOREA Ltd.

Rm204, Biz center,
SKn Technopark, 124 Sagimakgol-ro,
Sangdaewon-dong, Joongwon-gu,
Seongnam City,
Gyeonggi-do, 462-721,
Korea
Telefon: +82 31 776-4415
Fax: +82 31 776-4419
E-Mail: info@korea.emag.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.

1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Telefon: +81 76 274-1409
Fax: +81 76 274-8530
E-Mail: info@takamaz.emag.com

技术规格如有变化恕不另行通知！

191-7-CN/01.2014 · Printed in Germany · © Copyright EMAG

www.emag.com

