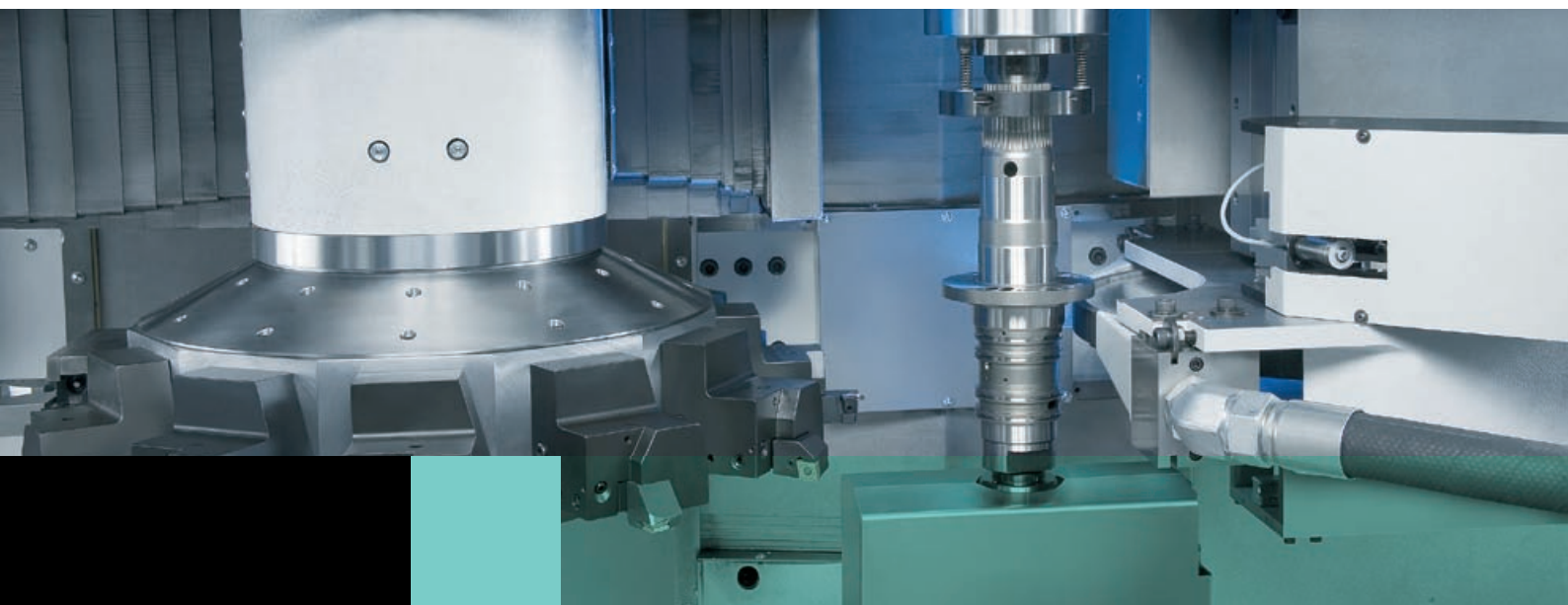
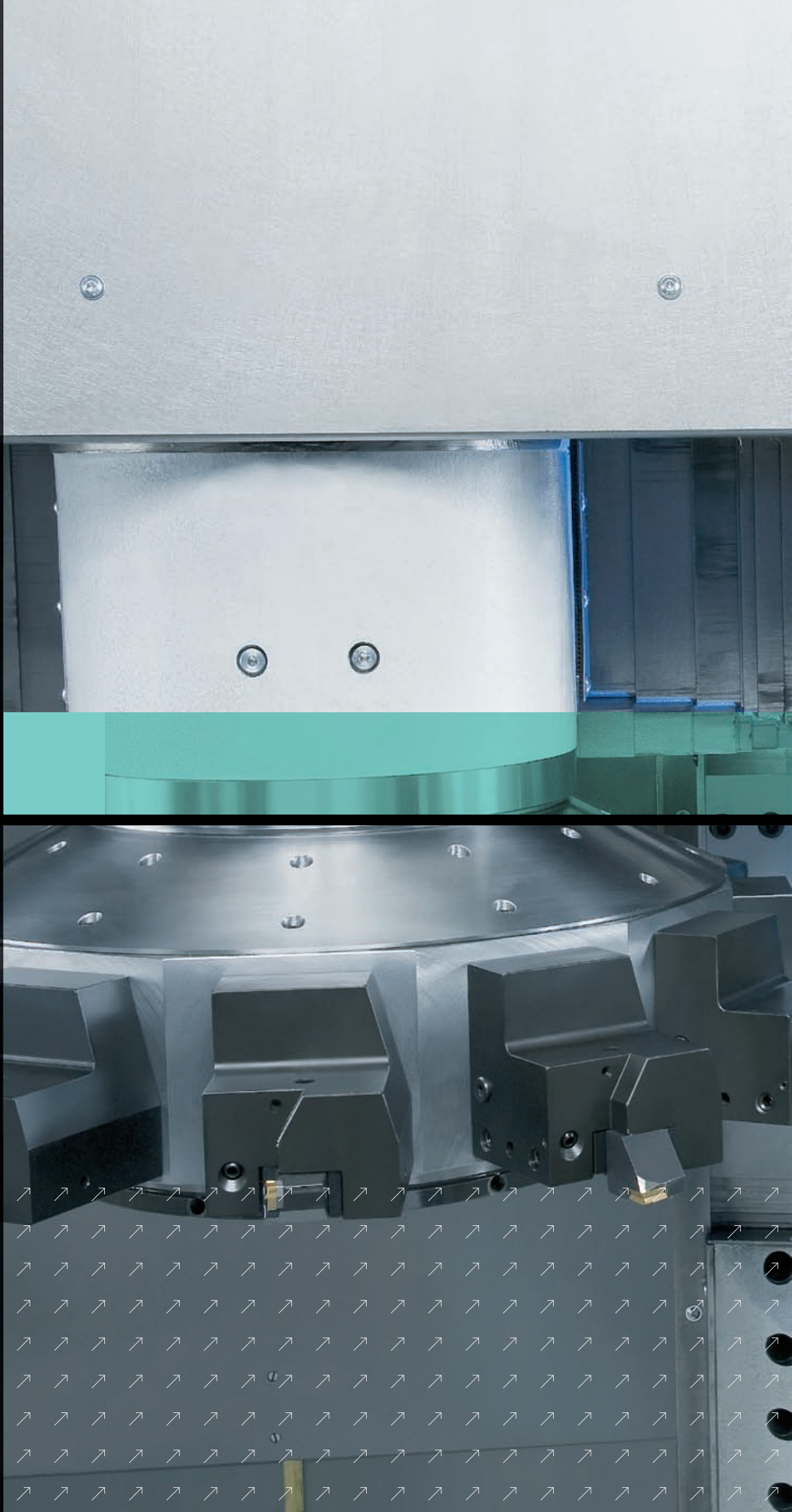


Комбинированный
токарно-шлифовальный
центр для вертикальной
обработки валов
VTC 315 DS



VTC 315 DS —
обрабатывающий центр
для «твердой» вертикаль-
ной обработки валов.
Впервые удалось
объединить на одном
вертикальном станке все
финишные процессы
обработки валов: шлифо-
вание с CBN, твердое
точение и тангенциаль-
ную токарную обработку.
VTC 315 DS наилучшим
образом приспособлен
для выполнения комплекс-
ной обработки: идет ли
речь о снятии большого
припуска на токарных
и фрезерных операциях
или о шлифовании —
серия обрабатывающих
центров VTC позволяет
интегрировать на одном
станке почти все процес-
сы обработки валов
резанием.

V T C 3 1 5 D S



ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ВАЛОВ

VTC 315 DS — токарная обработка, фрезерование и шлифование на одном станке.

На станке модели VTC 315 DS могут применяться как токарные, так и шлифовальные технологии обработки. При этом револьверная головка выполняет токарные и фрезерные операции, а второй обрабатывающий модуль — шлифование. Таким образом может производиться полная обработка валов: обработка цилиндрических шеек подшипников, буртиков и пазов — и все это за один установ, что позволяет существенно снизить погрешность радиального биения готовой детали по сравнению с технологией обработки за несколько отдельных установов.

Предлагаемая EMAG технология тангенциального точения, являясь чрезвычайно высокоскоростным методом твердой обработки, обеспечивает высочайшую производительность при обработке деталей длиной до 700 мм. Поскольку при этом методе обработки на поверхности детали не образуется спирального следа от резца, он идеально подходит для обработки посадочных мест уплотнений. В качестве опции может быть предложено исполнение для обработки без СОЖ.

V T C 3 1 5 D S

*Токарные и фрезерные
операции выполняются
револьверной головкой.*



Преимущества VTC 315 DS:

- Все процессы твёрдой обработки реализованы на одном станке: шлифование с CBN, твердое, и тангенциальное точение.
- Встроенная система загрузки и выгрузки заготовок: револьверная головка конструкции EMAG снижает затраты на систему автоматизации и периферию. Накопитель заготовок и готовых деталей уже встроен в станок.
- Перемещения люнета и задней бабки управляются системой ЧПУ, что снижает время, требуемое для наладки и переналадки станка.
- Вся твердая обработка валов полностью производится за один установ, тем самым исключается погрешность от перезажима.
- Вертикальная компоновка станка обеспечивает свободное падение стружки без образования клубков.
- Минимальная занимаемая площадь за счет компактной формы и вертикального исполнения.
- Хорошая доступность рабочих органов и удобство обслуживания позволяют снизить затраты времени на наладку и переналадку станка.



Тангенциальное точение обеспечивается за счет поворота револьверной головки в процессе токарной обработки.

Встроенная система автоматизации. Грейфер, установленный в револьверной головке, позволяет станку VTC 315 DS самостоятельно осуществлять загрузку заготовок.



Системы синхронного шлифования двумя кругами на базе станков VTC 315 DS.

В качестве одного из исполнений станка VTC 315 DS фирма EMAG предлагает систему для синхронного вертикального шлифования валов одновременно двумя кругами. В отличие от классической технологии, предлагается обрабатывать вертикально установленный вал одновременно двумя противоположающимися шлифовальными шпинделями с управлением по четырем осям ЧПУ. Таким образом удастся взаимно компенсировать нормальные составляющие сил резания, а продолжительность цикла обработки, например, при обработке валов коробки передач с большим количеством шеек подшипников, существенно снизить.

При синхронном шлифовании может также использоваться дополнительная опора с возможностью перемещения, расположенная аналогично люнету, и являющаяся отдельной осью ЧПУ. Эта опора воспринимает возникающие тангенциальные силы резания, что позволяет производить обработку тонких деталей с большими значениями подачи.

VTC 315 DS



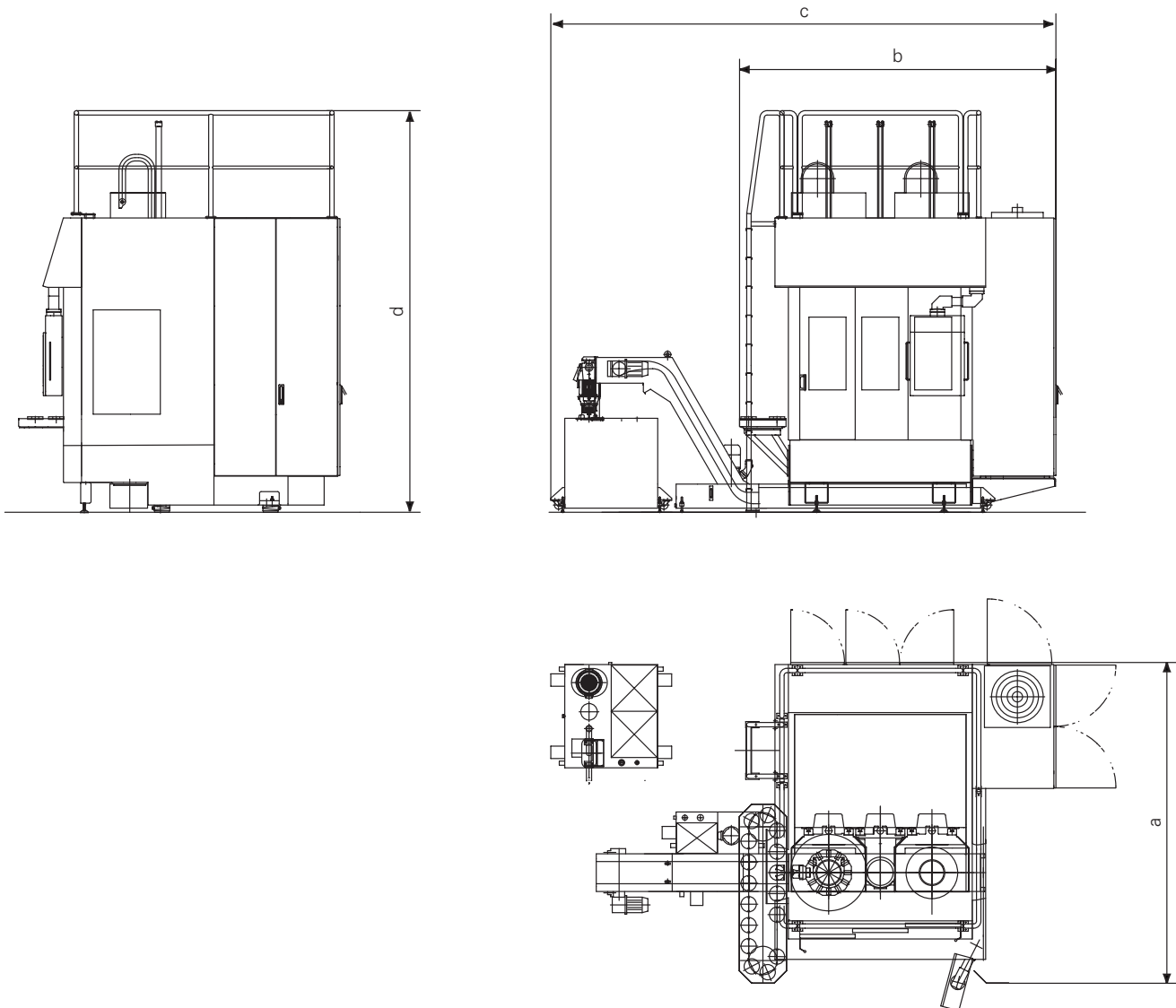


Технические данные.

Рабочий диапазон			VTC 315 DS
Диаметр патрона		мм	315
Диаметр детали		мм	240
Перемещение по осям	X / Z	мм	390 / 950
Деталь			
Максимальная длина		мм	700 *
Максимальный вес		кг	30
Главный шпиндель			
Шпиндельная головка по DIN 55 026-A		типоразм.	8
Диаметр передних опор шпинделя		в мм	120
Максимальная частота вращения		мин ⁻¹	4.000
Главный привод			
Мощность при ПВ 40 / 100%		кВт	38 / 30
Полная мощность при частоте вращения от		мин ⁻¹	660
Крутящий момент при ПВ 40 / 100%		Нм	650 / 425
Привод подачи			
Скорость быстр. перемещений по	X / Z	м/мин	30 / 40
Усилие подачи по осям	X / Z	кН	14 / 10
Диаметр ШВП по осям	X / Z	в мм	40 / 50
Система инструментоносителей			
Дисковая револьверная головка EMAG		кол-во.	1
Позиций на револьверной головке для установки инструмента с хвостовиком по DIN 69 880		кол-во.	11
Диаметр хвостовика		мм	50
Грейферов для загрузки / выгрузки деталей		кол-во.	1
Шлифовальный модуль			
Диаметр шлифовального круга		мм	540
Ширина шлифовального круга		мм	80

* включая высоту зажимного патрона

Установочный план станка VTC 315 DS



Габаритные размеры и вес

Длина a	мм	3.100
Ширина b	мм	3.100
Ширина c	мм	4.900
Высота d	мм	3.900
Вес	кг	16.000

Сохраняем за собой право на технические изменения.

Представительства фирмы «ЭМАГ» по всему миру

EMAG

Gruppen-Vertriebs- und Service GmbH

Salach

Austrasse 24
73084 Salach
Germany
Phone: +49 (0)7162 17 0
Fax: +49 (0)7162 17 820
E-mail: info@salach.emag.com

Köln

Robert-Perthel-Strasse 79
50739 Köln
Germany
Phone: +49 (0)221 126152 0
Fax: +49 (0)221 126152 19
E-mail: info@koeln.emag.com

München

Zamdorferstrasse 100
81677 München
Germany
Phone: +49 (0)89 99886 250
Fax: +49 (0)89 99886 160
E-mail: info@muenchen.emag.com

Frankfurt

Orber Strasse 8
60386 Frankfurt/Main
Germany
Phone: +49 (0)69 40802 0
Fax: +49 (0)69 40802 412
E-mail: info@frankfurt.emag.com

Leipzig

Pittlerstrasse 26
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 (0)341 4666 0
Fax: +49 (0)341 4666 114
E-mail: info@leipzig.emag.com

Österreich

Dorfstrasse 343
5423 St. Koloman
Austria
Phone: +43 (0)6241 640
Fax: +43 (0)6241 26204
E-mail: info@austria.emag.com

NODIER EMAG INDUSTRIE S.A.

Service commercial Unital:
38, rue André Lebourblanc - B.P. 26
78592 Noisy le Roi Cedex
France
Phone: +33 1 30 80 47 70
Fax: +33 1 30 80 47 69
E-mail: info@nodier.emag.com

EMAG MAQUINAS HERRAMIENTA S.L.

Pasaje Arrahona, No.18
Centro Industrial Santiga
08210 Barberá del Vallés (Barcelona)
Spain
Phone: +34 93 719 5080
Fax: +34 93 729 7107
E-mail: info@emh.emag.com

ZETA EMAG SpA

Viale Longarone 41/A
20080 Zibido S.Giacomo (MI)
Italy
Phone: +39 02 905942 1
Fax: +39 02 905942 21
E-mail: info@zeta.emag.com

EMAG (UK) Ltd.

Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Great Britain
Phone: +44 1902 376090
Fax: +44 1902 376091
E-mail: info@uk.emag.com

КП-ЭМАГ

117342 Россия, Москва,
ул. Бутлерова 17
Телефон: +07 495 3302574
Факс: +07 495 3302574
E-mail: info@kp.emag.com

EMAG L.L.C. USA

38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335,
USA
Phone: +1 248 477 7440
Fax: +1 248 477 7784
E-mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO

Colina de la Umbria 10
53140 Boulevares
Naucalpan Edo. de México
Mexico
Phone: +52 55 5 3742665
Fax: +52 55 5 3742664
E-mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL Ltda.

Rua Schilling, 413
Vila Leopoldina
05302-001 São Paulo
SP, Brazil
Phone: +55 (0)11 3837 0145
Fax: +55 (0)11 3837 0145
E-mail: info@brasil.emag.com

Dänemark

Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Denmark
Phone: +45 75 854 854
Fax: +45 75 816 276
E-mail: info@daenemark.emag.com

Schweden

Glasgatan 19B
73130 Köping
Sweden
Phone: +46 (0)221 40305
E-mail: info@sweden.emag.com

Polen

Spółka Z Ograniczoną
Odpowiedzialnością
Oddział w Polsce
Miodowa 14
00-246 Warsaw
Phone: +48 (0)22 53 10 500
Fax: +48 (0)71 31 37 359

ЭМАГ БЕЛАРУСЬ

220035 Беларусь, г. Минск
Ул. Тимирязева, 65Б, офис 1101
Тел: +375 17 2547730
Факс: +375 17 2547730
E-mail: info@emag.by

EMAG Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

Room 2315 B, Far East International Plaza
No. 317 Xianxia Road
200051 Shanghai,
P.R. China
Phone: +86 21 62 35 15 20
Fax: +86 21 62 35 01 18
E-mail: info@china.emag.com

EMAG INDIA Private Limited

#12, 12th Main Street, 17th Cross
Malleswaram
Bangalore - 560 055,
India
Phone: +91 80 2344 7498
Fax: +91 80 2344 7498
E-mail: info@india.emag.com

EMAG KOREA Ltd.

Lotte IT Castle 1st B/D, Rm 806
550-1, Kasan-dong
Kamchun-gu
153-803 Seoul
South Korea
Phone: +82 2 2026 7660
Fax: +82 2 2026 7670
E-mail: info@korea.emag.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.

1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Phone: +81 76 274 1409
Fax: +81 76 274 8530
E-mail: info@takamaz.emag.com

EMAG SOUTH AFRICA

P.O. Box 2900
Kempton Park 1620
Rep. South Africa
Phone: +27 11 3935070
Fax: +27 11 3935064
E-mail: info@southafrica.emag.com



Обращайтесь
к нам сейчас

www.emag.com

