

VLC 200 H



DENTATRICE A CREATORE PICK-UP VERTICALE

think

VERTICAL



La dentatrice a creatore pick-up verticale VLC 200 H riunisce il knowhow KOEPFER, specialista nella produzione di ruote dentate e nella dentatura a creatore, e il tipico concetto di macchina di EMAG, ovvero impianto verticale pick-up. Il risultato è una dentatrice a creatore che garantisce produttività e qualità ai massimi livelli.

COMPACT

Dentatrice a creatore verticale pick-up VLC 200 H

La VLC 200 H lavora pezzi a forma di ruota con un diametro massimo di 200 mm e modulo 4.

Il carico e lo scarico della macchina viene effettuato mediante mandrino di lavoro pick-up. La struttura compatta, i percorsi brevi e gli assi dinamici garantiscono tempi passivi contenuti. Tutto ciò rende la VLC 200 H una dentatrice a creatore ad alta produttività.

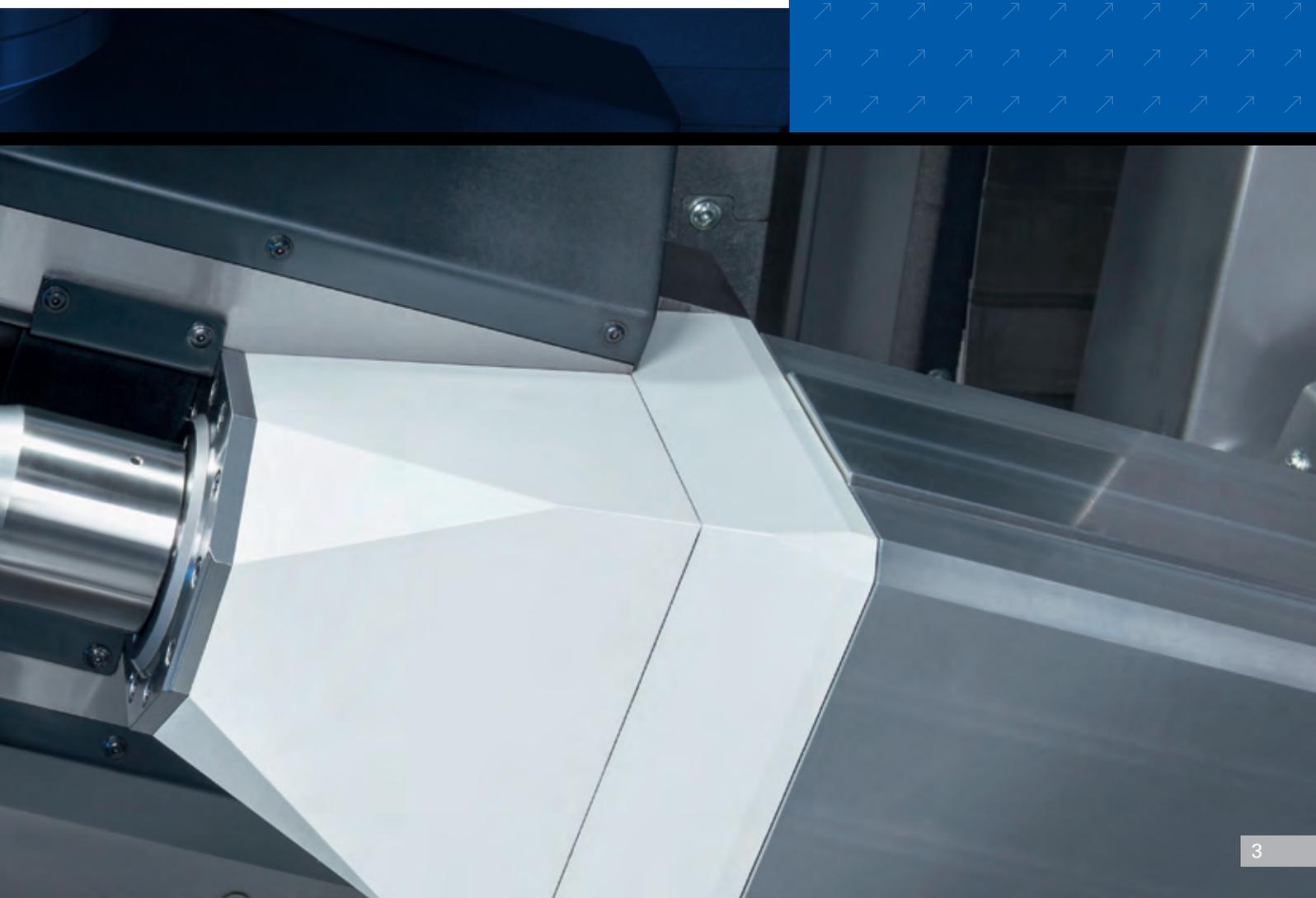
VLC 200 H





VANTAGGI

- 1** Dentatrice a creatore pick-up ad alta velocità per la fresatura di pezzi a sbalzo con contropunta
- 2** Flusso di trucioli ottimale – ideale per la realizzazione di dentature a creatore a secco, in settori ad alto rendimento
- 3** Tastatore per l'orientamento dei pezzi o la misurazione post-process
- 4** Integrazione facilitata nei sistemi di produzione
- 5** Automazione integrata: nessun costo aggiuntivo
- 6** KOEPFER, tecnologia comprovata nella dentatura a creatore



- + Lavorazione di ruote dentate con diametro fino a 200 mm e modulo 4
- + Automazione integrata
- + Struttura compatta
- + Tempi di lavorazione contenuti
- + Facilità d'uso (area di lavoro facilmente accessibile)



VLC 200 H



Tempi di lavorazione brevi, costi per pezzo contenuti

La VLC 200 H dispone di azionatori potenti che consentono un elevato numero di giri del mandrino principale e della fresa.

Inoltre il principio del pick-up specifico di EMAG, su cui si basa l'impianto, consente tempi passivi contenuti. Il mandrino di lavoro preleva il componente dal nastro trasportatore, lo conduce alla contropunta, dove, con l'ausilio della flangia della contropunta stessa, viene trasportato nuovamente fuori dall'area di lavoro a dentatura eseguita. Il corpo base della macchina in cemento polimerico MINERALIT® con assorbimento delle vibrazioni fornisce una qualità dei componenti molto elevata.

In breve: la VLC 200 H è sinonimo di produttività e sicurezza di processo ai massimi livelli.



EFFICIENT

DATI TECNICI

Modulo normale max.		4
Diametro pezzo max.	mm inch	200 7.9
Lunghezza max. pezzo	mm inch	350 13.8
Corso di fresatura assiale max.	mm inch	150 5.9
Corso di lavoro X (ingombro radiale)	mm inch	115 4.5
Corso di lavoro Z (mandrino principale)	mm inch	400 15.7
Mandrino principale		
» Potenza 100 % ED	kW hp	22 30
» Momento 100 % ED	Nm ft-lb	140 103
» Piena potenza da numero di giri	1/min	1500
» Numero di giri max.	1/min	2000
Testa di dentatura a creatore		
» Angolo di oscillazione max.	°	±35
» Diametro utensile max.	mm inch	100 3.9
» Lunghezza del pezzo (lunghezza dentata) max.	mm inch	240 9.4
» Spostamento di shifting	mm inch	200 7.9
» Range numero di giri max.	1/min	3000
» Potenza motore 100 % ED	kW hp	28 38
» Coppia 100 % ED	Nm ft-lb	140 103

- + Automazione integrata mediante mandrino pick-up e automazione ad anello
- + Tempi di lavorazione contenuti
- + Per un trasporto con orientamento della posizione si possono utilizzare pallet
- + Costi di cambio utensile contenuti – grazie ai telai di trascinamento i costi di cambio utensile per pezzi diversi sono molto ridotti

Automazione integrata

Oltre che per la lavorazione dei pezzi, il mandrino della VLC 200 H è utilizzato anche per le operazioni di carico e scarico. Ciò consente di risparmiare denaro, spazio e periferiche superflue. Passando dalla posizione di lavorazione a quella di scarico, all'occorrenza, il pezzo viene misurato col tastatore di misurazione esterno all'area di lavoro. I risultati della misurazione non sono alterati né dai trucioli né dalla presenza di impurità, mentre i rilevamenti sono effettuati nel serraggio di lavoro.

AUTOMAZIONE

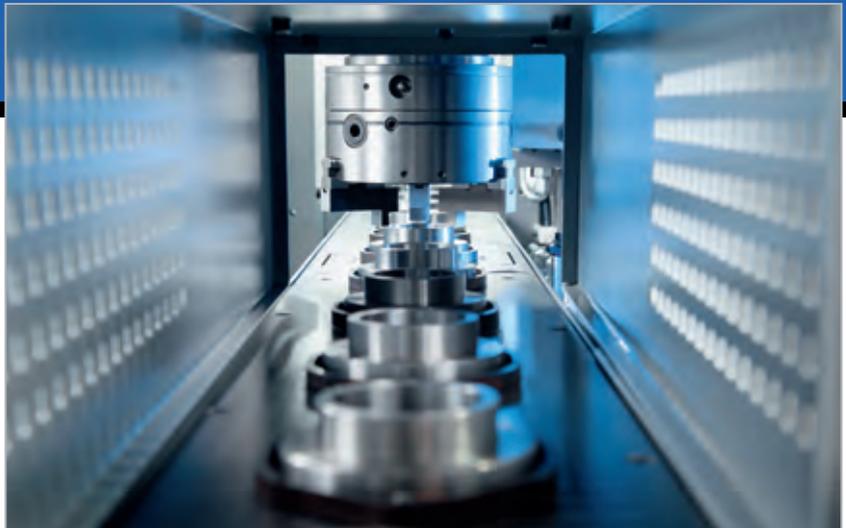


TASTATORE
PER L'ORIENTAMENTO DEI
PEZZI O LA MISURAZIONE
POST-PROCESS

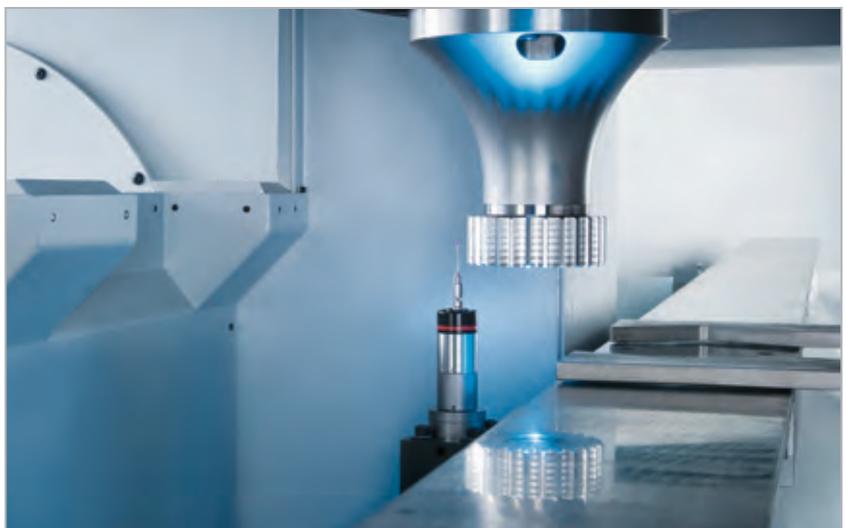
AUTOMATED PRODUCTION



L'automazione integrata con nastro ad anello semplifica il carico e lo scarico della macchina.



Nella stazione pick-up i pezzi vengono collocati dal nastro trasportatore nella posizione corretta mediante il programma CN. Gli errori di serraggio vengono eliminati.



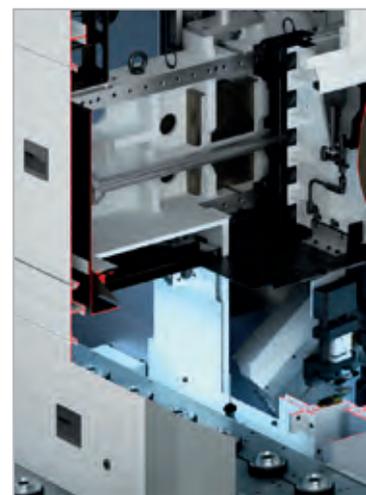
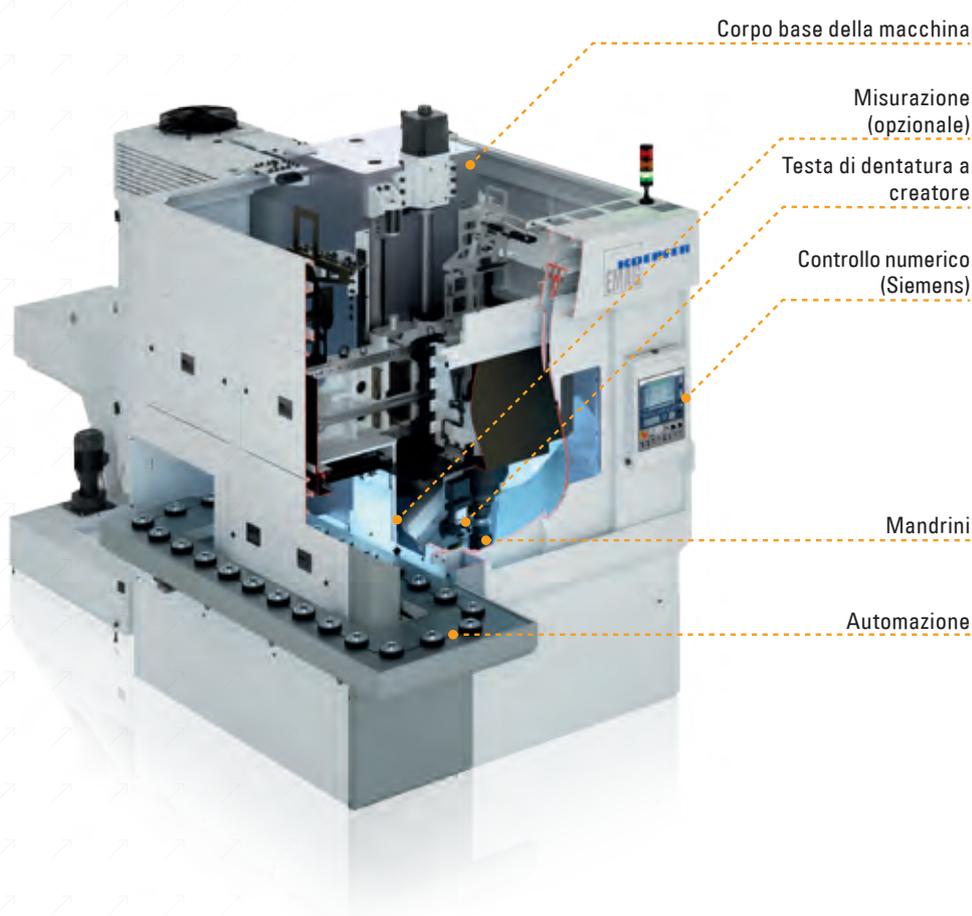
In via opzionale è disponibile una stazione di misurazione posizionata al di fuori della zona di lavoro.

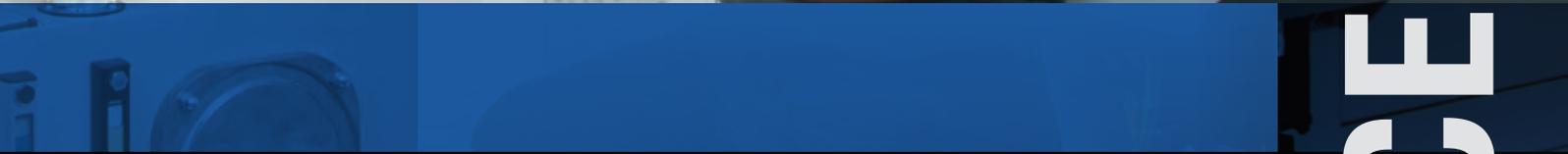
- + Tutti i punti d'ispezione sono a portata di mano = semplificazione dell'uso e della manutenzione
- + Interventi di messa a punto e manutenzione veloci con piena visibilità e completo accesso a tutti i gruppi
- + Ampi portali = facile accesso dell'operatore all'area di lavoro
- + Il cambio utensili, griffe e mandrini portapezzo avviene in modo semplice e rapido

Struttura della macchina

La VLC 200 H si contraddistingue per la struttura compatta. L'integrazione in una linea di lavorazione o in una disposizione chaku-chaku si può effettuare senza problemi grazie all'automazione integrata e alla superficie limitata della macchina.

STRUTTURA DELLA MACCHINA





PUNTI DI FORZA

- 1. BUONA ACCESSIBILITÀ**
Tutte le unità di assistenza sono disposte in modo ergonomico.
- 2. COSTI DI MANUTENZIONE CONTENUTI**
Tutti i gruppi sono facilmente accessibili (gruppo elettrico, gruppo idraulico, gruppo di raffreddamento, lubrificanti di raffreddamento, lubrificazione centralizzata).
- 3. FACILITÀ DI UTILIZZO**
L'interfaccia utente rimane sempre uguale a prescindere dal sistema di controllo.

E' di casa in tutto il mondo.

EMAG Salach GmbH

Salach

Austrasse 24
73084 Salach
Germany
Phone: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-820
E-mail: info@salach.emag.com

Frankfurt

Martin-Behaim-Strasse 12
63263 Neu-Isenburg
Germany
Phone: +49 6102 88245-0
Fax: +49 6102 88245-412
E-mail: info@frankfurt.emag.com

Leipzig

Pittlerstrasse 26
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 341 4666-0
Fax: +49 341 4666-114
E-mail: info@leipzig.emag.com

Munich

Zamdorferstrasse 100
81677 München
Germany
Phone: +49 89 99886-250
Fax: +49 89 99886-160
E-mail: info@muenchen.emag.com

Austria

Glaneckerweg 1
5400 Hallein
Austria
Phone: +43 6245 76023-0
Fax: +43 6245 76023-20
E-mail: info@austria.emag.com

Denmark

Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Denmark
Phone: +45 75 854854
Fax: +45 75 816276
E-mail: info@daenemark.emag.com

WORLDWIDE

Market Companies

NODIER EMAG INDUSTRIE

2, Parc des Fontenelles
78870 Bailly
France
Phone: +33 130 8047-70
Fax: +33 130 8047-69
E-mail: info@nodier.emag.com

EMAG MAQUINAS HERRAMIENTA S.L.

Pasaje Arrahona, n° 18
Polígono Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Spain
Phone: +34 93 7195080
Fax: +34 93 7297107
E-mail: info@emh.emag.com

ZETA EMAG Srl

Viale Longarone 41/A
20080 Zibido S.Giacomo (MI)
Italy
Phone: +39 02 905942-1
Fax: +39 02 905942-21
E-mail: zetaemag@emag.com

EMAG UK Ltd.

Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Great Britain
Phone: +44 1902 37609-0
Fax: +44 1902 37609-1
E-mail: info@uk.emag.com

EMAG OOO

ul. Akademika Chelomeya 3/2
117630 Moscow
Russia
Phone: +7 495 287 0960
Fax: +7 495 287 0962
E-mail: info@russia.emag.com

EMAG L.L.C. USA

38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335
USA
Phone: +1 248 477-7440
Fax: +1 248 477-7784
E-mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO

Colina de la Umbria 10
53140 Boulevares
Naucalpan Edo. de México
Mexico
Phone: +52 55 5374266-5
Fax: +52 55 5374266-4
E-mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL

Edifício Neo Corporate Offices, CJ 1503
Rua Enxovia, 472
04711-030 São Paulo SP
Brazil
Phone: +55 11 38370145
Fax: +55 11 38370145
E-mail: info@brasil.emag.com

EMAG Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

Building 3, Cang Neng
Europe & American Technology Park
No. 8 Lou Jiang Rd. (N.)
215400 Taicang
Jiangsu, China
Phone: +86 512 5357-4098
Fax: +86 512 5357-5399
E-mail: info@emag-china.com

Sweden

Glasgatan 19B
73130 Köping
Sweden
Phone: +46 221 40305
E-mail: info@sweden.emag.com

Hungary

Gerenda 10
1163 Budapest
Hungary
Phone: +36 30 9362-416
E-mail: lbujaki@emag.com

Czech Republic

Lolkova 766
103 00 Praha 10 – Kolovraty
Czech Republic
Phone: +420 731 476070
E-mail: mdelis@emag.com

Poland

ul. Prusa 9F / 1
50-319 Wrocław
Poland
Phone: +48 728 389 989
Fax: +48 601 371 353
E-mail: arak@emag.com

EMAG GROUP Thailand Office

1/15 7F Room B3, Bangna Thani Tower
Bangna Trad KM 3, Bangna
Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66 87 1468800
E-mail: ukaiser@emag.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.

1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Phone: +81 76 274-1409
Fax: +81 76 274-8530
E-mail: info@takamaz.emag.com

EMAG INDIA Pvt. Ltd.

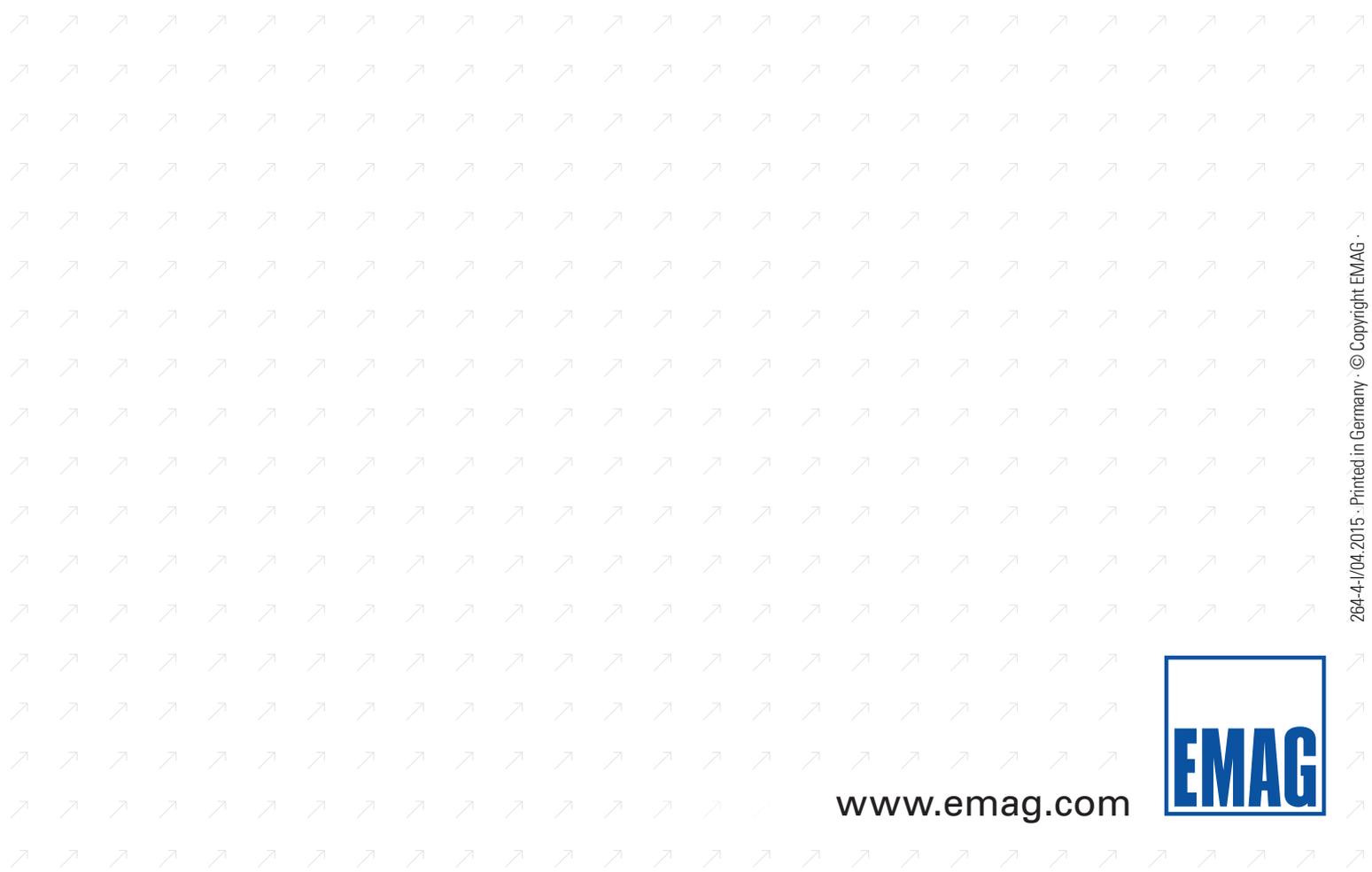
Technology Centre
No. 17/G/46-3, Industrial Suburb,
2nd Stage, Yeshwantpur,
Bengaluru – 560 022.
India
Phone: +91 80 42544400
Fax: +91 80 42544440
E-mail: info@india.emag.com

EMAG KOREA Ltd.

Rm204, Biz center, SKn Technopark, 124
Sagimakgol-ro, Sangdaewon-dong,
Jungwon-gu, Seongnam City,
Gyeonggi-do, 462-721
South Korea
Phone: +82 31 776-4415
Fax: +82 31 776-4419
E-Mail: info@korea.emag.com



Contact us. Now.



www.emag.com

