

VLC 200 H



**TALLADORA DE ENGRANAJES VERTICAL
POR GENERACIÓN PICK-UP**

think

VERTICAL

KOEPPER
EMAG

La talladora de engranajes VLC 200 H por generación une la experiencia de KOEPFER, especialista en fabricación de ruedas dentadas y tallado por generación, con el concepto de máquina típico de EMAG, la máquina vertical de sistema pick-up. El resultado es una talladora de engranajes que garantiza una productividad y calidad máximas.

COMPACT

Talladora de engranajes vertical por generación tipo pick-up – VLC 200 H

La VLC 200 H está diseñada para piezas con forma de rueda de 200 mm de diámetro y módulo 4.

La carga y descarga de la máquina se realiza mediante el husillo principal. El diseño compacto, los recorridos cortos y los ejes muy dinámicos garantizan tiempos improductivos breves. Ello convierte a la VLC 200 H en una talladora de engranajes muy productiva.

VLC 200 H





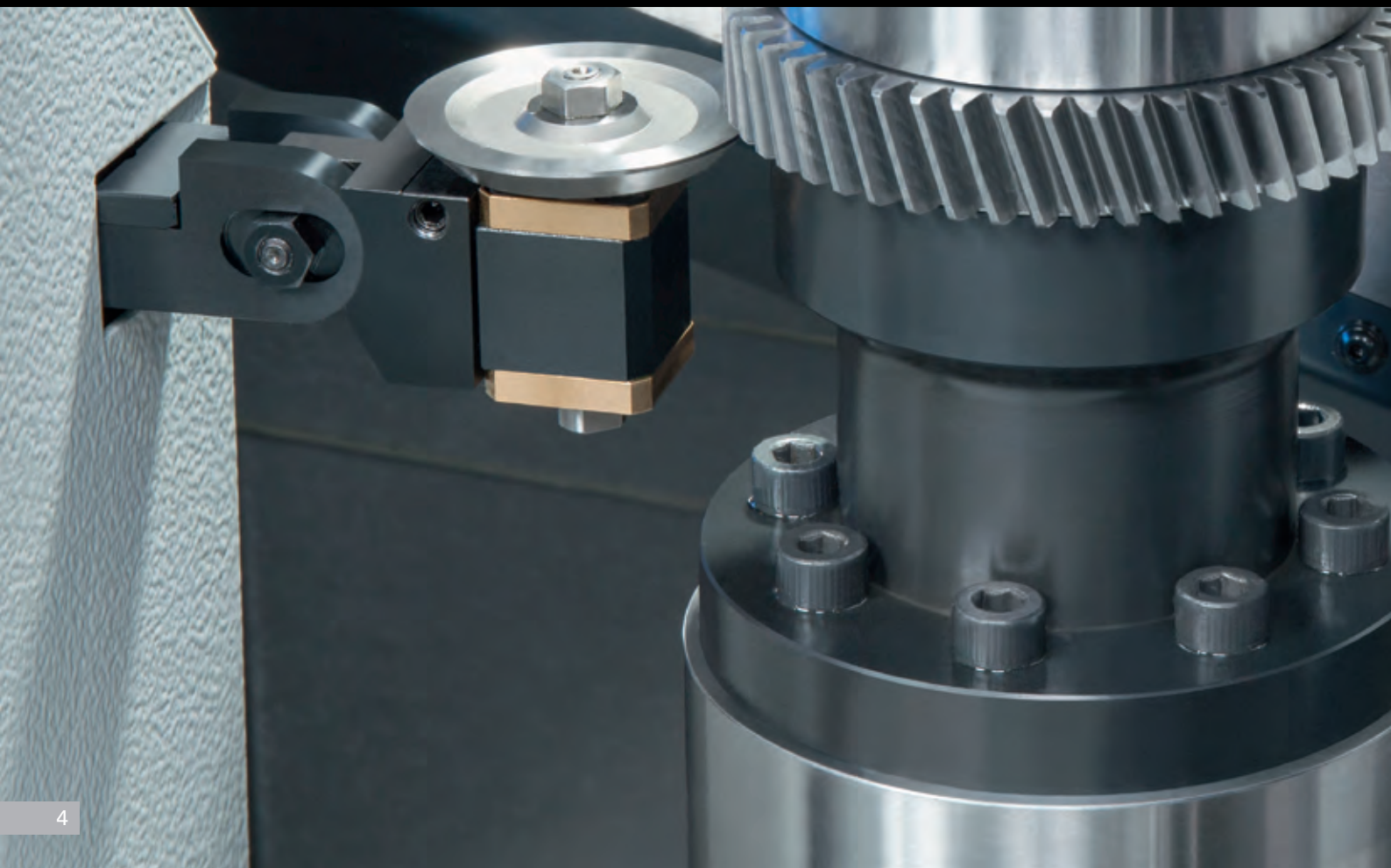
VENTAJAS

- 1 ¡Talladora de engranajes por generación pick-up de alta velocidad para fresar piezas de plato con contrapunto
- 2 Caída óptima de viruta, ideal para el fresado por generación en seco en áreas de alto rendimiento
- 3 Palpador de medición para la orientación de las piezas o para la medición posterior al proceso
- 4 Integración sencilla en líneas de producción
- 5 Automatización integrada: sin costes adicionales
- 6 Tecnología probada de tallado de engranajes KOEPFER



- + Mecanizado de ruedas dentadas de hasta 200 mm de diámetro y módulo 4
- + Automatización integrada
- + Construcción compacta
- + Tiempos de mecanizado breves
- + Comodidad para el usuario (área de trabajo con buena accesibilidad)

VLC 200 H



Tiempos de mecanizado breves, costes por unidad reducidos

La VLC 200 H dispone de accionamientos de alto rendimiento que permiten velocidades de rotación elevadas en el cabezal y en la fresa.

Para garantizar tiempos improductivos breves la máquina se basa en el principio de carga pick-up típico de EMAG. El husillo de trabajo toma la pieza de la cinta transportadora, la lleva al cabezal móvil -donde la apoya de manera rígida en extremo con ayuda de la brida de este y, tras el tallado por generación, la saca de nuevo del área de trabajo. Una bancada de la máquina muy estable de hormigón-polímero MINERALIT® garantiza una calidad de las piezas excepcional.

En resumen: la VLC 200 H es sinónimo de una productividad y una seguridad de proceso al más alto nivel.



EFFICIENT

DATOS TÉCNICOS

Módulo normal máx.		4
Diámetro de pieza máx.	mm inch	200 7.9
Longitud de pieza máx.	mm inch	350 13.8
Recorrido de fresado axial máx.	mm inch	150 5.9
Recorrido en X (avance radial)	mm inch	115 4.5
Recorrido en Z (cabezal de pieza)	mm inch	400 15.7
Husillo principal		
» Potencia 100 % tiempo de conexión	kW hp	22 30
» Par 100 % tiempo de conexión	Nm ft-lb	140 103
» Plena potencia a partir de velocidad de husillo de	rpm	1500
» Velocidad máx.	rpm	2000
Cabezal de tallado de engranajes		
» Ángulo de giro máx.	grados	±35
» Diámetro de herramienta máx.	mm inch	100 3.9
» Longitud de herramienta (longitud dentada) máx.	mm inch	240 9.4
» Desplazamiento	mm inch	200 7.9
» Gama de velocidades máx.	rpm	3000
» Potencia del motor 100 % tiempo de conexión	kW hp	28 38
» Par herramientas motorizadas 100 % tiempo de conexión	Nm ft-lb	140 103

- + Automatización integrada mediante husillo pick-up y automatización en O
- + Tiempos de mecanizado breves
- + Se pueden emplear paletes para posibilitar el transporte de piezas en la posición correcta
- + Costes de cambio de la pieza reducidos: gracias a los marcos de arrastre, los costes de cambio de pieza son muy reducidos en caso de piezas diferentes

Automatización integrada

Con la VLC 200 H, el husillo de trabajo, además de utilizarse para el mecanizado de las piezas, también se utiliza para su carga y descarga. Así se ahorra dinero, espacio y periféricos innecesarios. Entre las posiciones de mecanizado y de descarga, si es necesario se mide la pieza con un palpador de medición fuera del área de trabajo. Los resultados de la medición no se ven afectados ni por viruta ni por suciedad. Se mide con la pieza amarrada.

LA AUTOMATIZACIÓN



**PALPADOR DE MEDICIÓN
PARA LA ORIENTACIÓN
DE LAS PIEZAS O PARA LA
MEDICIÓN POSTERIOR AL
PROCESO**

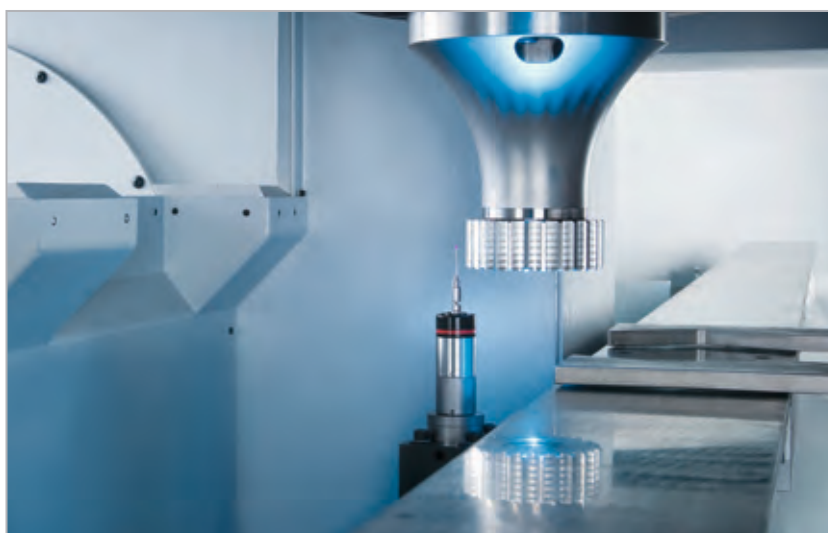
AUTOMATED PRODUCTION



La automatización en O integrada facilita la carga y descarga de la máquina.



Las piezas de la cinta transportadora exactamente mediante el programa CN. De esta forma se eliminan muchos errores de sujeción.



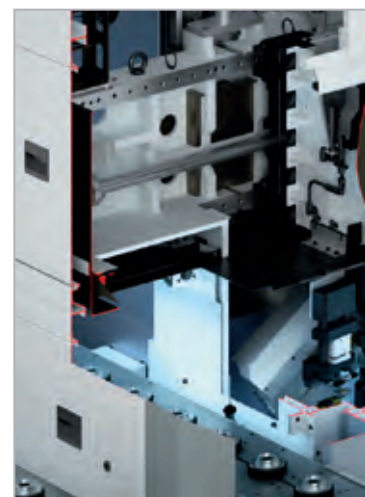
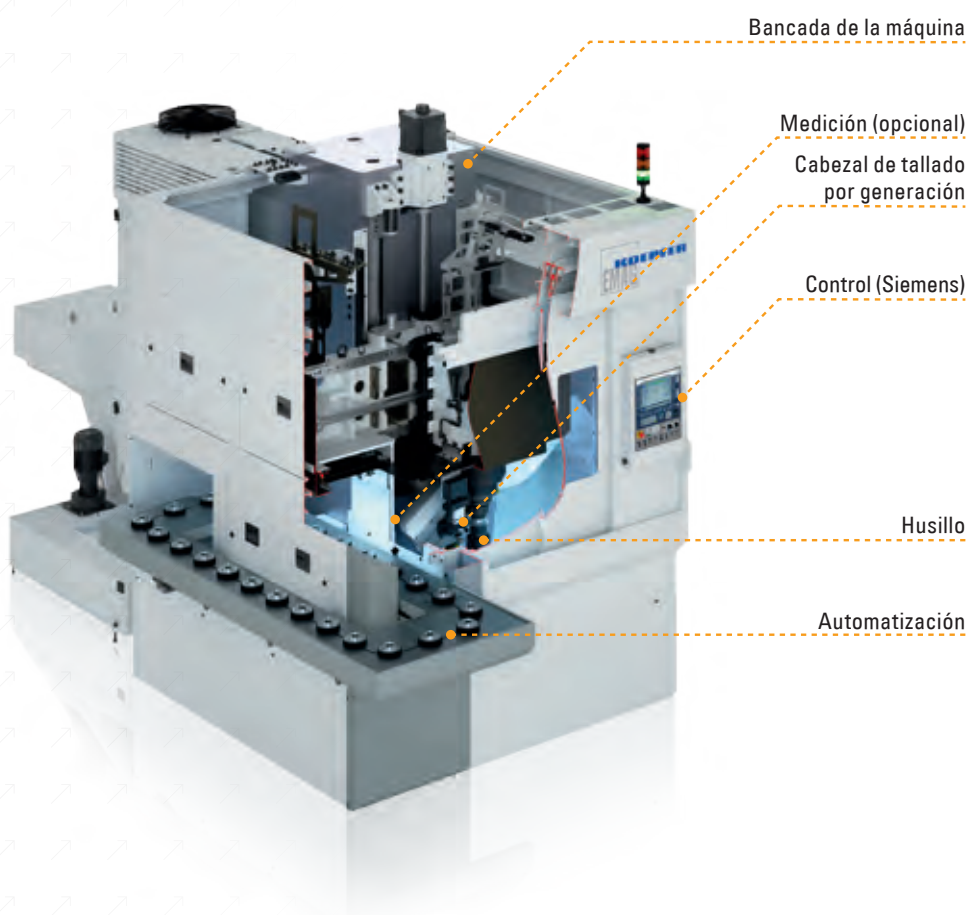
Se dispone opcionalmente de una estación de medición fuera de la zona de trabajo.

- + Todos los accesos del usuario están a buen alcance = manejo y mantenimiento sencillos
- + Minimización de los tiempos de mantenimiento con una buena visibilidad y total accesibilidad a todos los grupos
- + Puertas grandes = acceso cómodo del operario al área de trabajo
- + Las herramientas, las mordazas y platos de sujeción se pueden cambiar de forma rápida y sencilla

Estructura de la máquina

La VLC 200 H se caracteriza por una estructura compacta. La incorporación en una línea de producción o una disposición del tipo Chaku-Chaku tiene lugar sin problemas gracias a la automatización integrada y a mínima necesidad de superficie de suelo.

ESTRUCTURA DE LA MÁQUINAS





PUNTOS FUERTES

- 1. BUENA ACCESIBILIDAD**
Todas las unidades de servicio están situadas ergonómicamente.
- 2. COSTES DE SERVICIO REDUCIDOS**
Todos los grupos están siempre accesibles (sistema eléctrico, sistema hidráulico, refrigeración, líquido de corte, lubricación centralizada).
- 3. FÁCIL MANEJO**
Independiente de la marca del control, la interfase de manejo permanece inalterable.

Presentes en todo el mundo.

EMAG Salach GmbH

Salach

Austrasse 24
73084 Salach
Germany
Phone: +49 7162 17-0
Fax: +49 7162 17-820
E-mail: info@salach.emag.com

Frankfurt

Martin-Behaim-Strasse 12
63263 Neu-Isenburg
Germany
Phone: +49 6102 88245-0
Fax: +49 6102 88245-412
E-mail: info@frankfurt.emag.com

Leipzig

Pittlerstrasse 26
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 341 4666-0
Fax: +49 341 4666-114
E-mail: info@leipzig.emag.com

Munich

Zamdorferstrasse 100
81677 München
Germany
Phone: +49 89 99886-250
Fax: +49 89 99886-160
E-mail: info@muenchen.emag.com

Austria

Glaneckerweg 1
5400 Hallein
Austria
Phone: +43 6245 76023-0
Fax: +43 6245 76023-20
E-mail: info@austria.emag.com

Denmark

Horsvangen 31
7120 Vejle Ø
Denmark
Phone: +45 75 854854
Fax: +45 75 816276
E-mail: info@daenemark.emag.com

WORLDWIDE

Market Companies

NODIER EMAG INDUSTRIE

2, Parc des Fontenelles
78870 Bailly
France
Phone: +33 130 8047-70
Fax: +33 130 8047-69
E-mail: info@nodier.emag.com

EMAG MAQUINAS HERRAMIENTA S.L.

Pasaje Arrahona, n° 18
Polígono Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Spain
Phone: +34 93 7195080
Fax: +34 93 7297107
E-mail: info@emh.emag.com

ZETA EMAG Srl

Viale Longarone 41/A
20080 Zibido S.Giacomo (MI)
Italy
Phone: +39 02 905942-1
Fax: +39 02 905942-21
E-mail: zetaemag@emag.com

EMAG UK Ltd.

Chestnut House,
Kingswood Business Park
Holyhead Road
Albrighton
Wolverhampton WV7 3AU
Great Britain
Phone: +44 1902 37609-0
Fax: +44 1902 37609-1
E-mail: info@uk.emag.com

EMAG OOO

ul. Akademika Chelomeya 3/2
117630 Moscow
Russia
Phone: +7 495 287 0960
Fax: +7 495 287 0962
E-mail: info@russia.emag.com

EMAG L.L.C. USA

38800 Grand River Avenue
Farmington Hills, MI 48335
USA
Phone: +1 248 477-7440
Fax: +1 248 477-7784
E-mail: info@usa.emag.com

EMAG MEXICO

Colina de la Umbria 10
53140 Boulevares
Naucalpan Edo. de México
Mexico
Phone: +52 55 5374266-5
Fax: +52 55 5374266-4
E-mail: info@mexico.emag.com

EMAG DO BRASIL

Edifício Neo Corporate Offices, CJ 1503
Rua Enxovia, 472
04711-030 São Paulo SP
Brazil
Phone: +55 11 38370145
Fax: +55 11 38370145
E-mail: info@brasil.emag.com

EMAG Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

Building 3, Cang Neng
Europe & American Technology Park
No. 8 Lou Jiang Rd. (N.)
215400 Taicang
Jiangsu, China
Phone: +86 512 5357-4098
Fax: +86 512 5357-5399
E-mail: info@emag-china.com

Sweden

Glasgatan 19B
73130 Köping
Sweden
Phone: +46 221 40305
E-mail: info@sweden.emag.com

Hungary

Gerenda 10
1163 Budapest
Hungary
Phone: +36 30 9362-416
E-mail: lbujaki@emag.com

Czech Republic

Lolkova 766
103 00 Praha 10 – Kolovraty
Czech Republic
Phone: +420 731 476070
E-mail: mdelis@emag.com

Poland

ul. Prusa 9F / 1
50-319 Wrocław
Poland
Phone: +48 728 389 989
Fax: +48 601 371 353
E-mail: arak@emag.com

EMAG GROUP Thailand Office

1/15 7F Room B3, Bangna Thani Tower
Bangna Trad KM 3, Bangna
Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66 87 1468800
E-mail: ukaiser@emag.com

TAKAMAZ EMAG Ltd.

1-8 Asahigaoka Hakusan-City
Ishikawa Japan, 924-0004
Japan
Phone: +81 76 274-1409
Fax: +81 76 274-8530
E-mail: info@takamaz.emag.com

EMAG INDIA Pvt. Ltd.

Technology Centre
No. 17/G/46-3, Industrial Suburb,
2nd Stage, Yeshwantpur,
Bengaluru – 560 022.
India
Phone: +91 80 42544400
Fax: +91 80 42544440
E-mail: info@india.emag.com

EMAG KOREA Ltd.

Rm204, Biz center, SKn Technopark, 124
Sagimakgol-ro, Sangdaewon-dong,
Jungwon-gu, Seongnam City,
Gyeonggi-do, 462-721
South Korea
Phone: +82 31 776-4415
Fax: +82 31 776-4419
E-Mail: info@korea.emag.com



Contact us. Now.



www.emag.com

