

PECM Maschine – PTS



PECM-TECHNOLOGIE ZUM BEARBEITEN VON ANSPRUCHSVOLLEN 2D- UND 3D-GEOMETRIEN

Die EMAG PTS arbeitet auf der Basis von MINERALIT[®], einem Polymerbeton, der ein 8-fach besseres Schwingungsverhalten aufweist als Grauguss. Durch diese hervorragende Eigenschaft entstehen weniger Schwingungen an der Maschine und am Werkzeug.

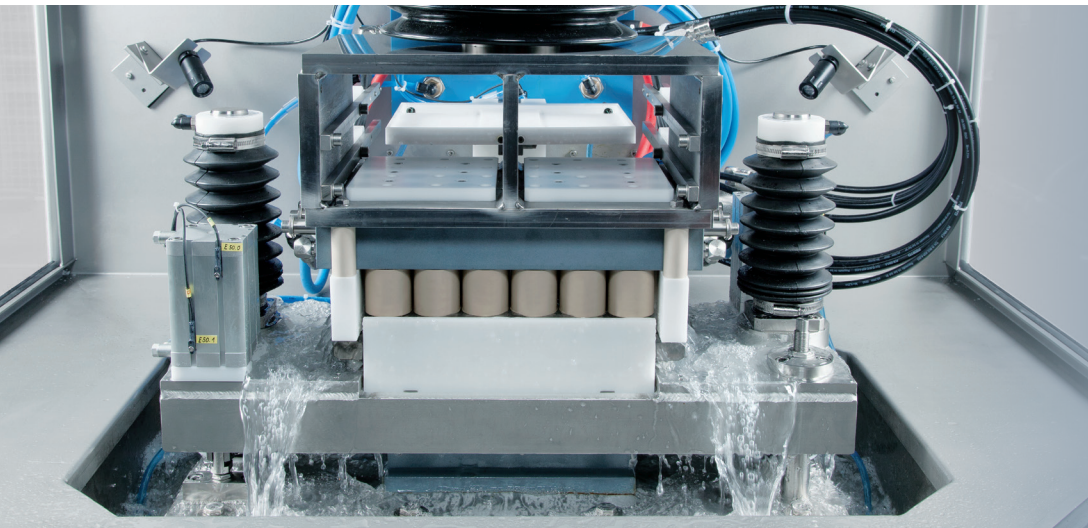
Mit der PECM-Technologie lassen sich schwer zerspanbare Werkstoffe präzise bearbeiten. Aufgaben mit hohen Genauigkeits- und Oberflächenanforderungen werden mit einem völlig neuen Ansatz gelöst.

EMAG ECM GmbH

August-Robert-Wieland-Str. 2 | 74405 Gaildorf | Deutschland
Telefon: +49 (0) 7971 / 9620-0 | Telefax: +49 (0) 7971 / 9620-15
E-Mail: ecm@emag.com | Website: www.emag.com

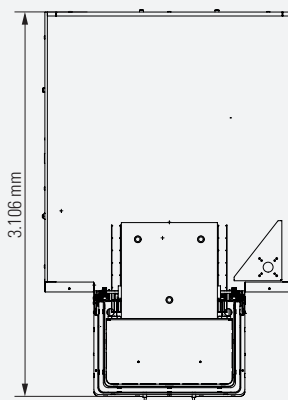
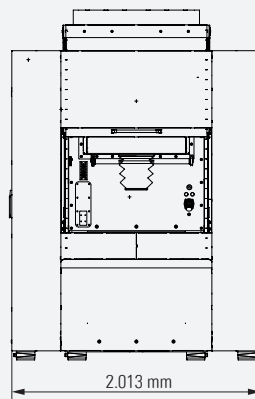
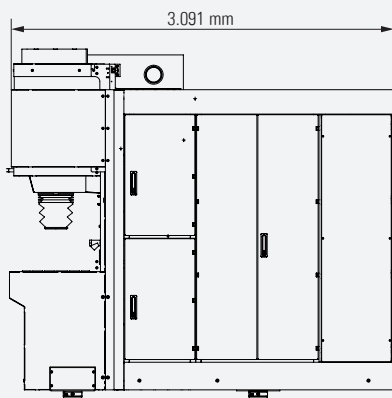


PTS



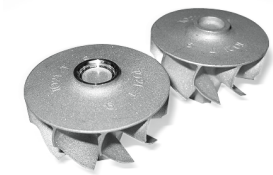
EMAG ECM – PTS:

- + Maschinengestell aus Polymerbeton MINERALIT
- + Oszillator mit spielfreiem Präzisionsantrieb
- + Z-Achse mit max. 25 kN Axialbelastung
- + SIEMENS SINUMERIK 840 D sl Maschinensteuerung
- + Skalierbare Generatortechnik / Pulstechnik
- + Pulsdauer von 50 µs bis DC (Gleichstrom)
- + Elektrolyt-Management-System, angepasst an die Bearbeitungsaufgabe
- + Geschlossener Arbeitsraum mit Hubtür



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsraum	mm	1.070 x 700
	inch	42 x 27.5
Aufspannfläche	mm	800 x 550 x 515
	inch	31.5 x 21.5 x 20.5
Generatorleistung	A (DC)	2.500 - 5.000
Generatorleistung	A (Puls)	6.000 - 12.000



Änderungen vorbehalten. Layout kann sich nach technischer Anforderung ändern.
Alle Anlagen werden nach den geltenden CE-Standards gebaut.