

# PECM Maschine – PO 900 BF



## EMAG ECM – PO 900 BF

Für Bearbeitungsaufgaben in der Triebwerks- und Turbinentechnik steht Ihnen die PO 900 BF für die Bearbeitung von kompletten Blisks zur Verfügung.

Die PO 900 BF arbeitet auf der Basis von MINERALIT®, einem Polymerbeton, der ein 8-fach besseres Schwingungsverhalten aufweist als Grauguss. Durch diese hervorragende Eigenschaft entstehen weniger Schwingungen an der Maschine und am Werkzeug.

Die Bearbeitung erfolgt über mehrere Achsen. So werden komplette Blisks mit 3D-Formen und hohen Genauigkeits- / Oberflächenanforderungen mit einem völlig neuen Ansatz gelöst.

### EMAG ECM GmbH

August-Robert-Wieland-Str. 2 | 74405 Gaildorf | Deutschland  
Telefon: +49 (0) 7971 / 9620-0 | Telefax: +49 (0) 7971 / 9620-15  
E-Mail: [ecm@emag.com](mailto:ecm@emag.com) | Website: [www.emag.com](http://www.emag.com)

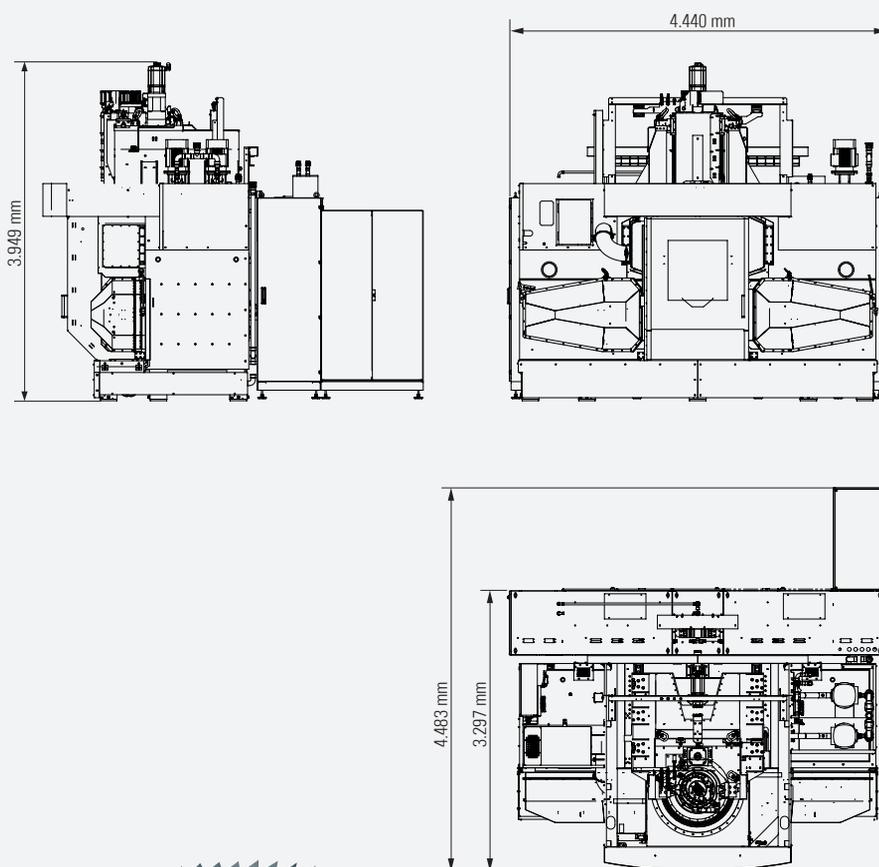


# PO 900 BF – Blisk Foil



## EMAG ECM – PO 900 BF:

- + Maschinengestell aus Polymerbeton MINERALIT®
- + Zwei Oszillatoren mit spielfreiem Präzisionsantrieb
- + X1- und X2-Achse mit max. 50 kN Axialkraft
- + SIEMENS SINUMERIK 840 D sl Maschinensteuerung
- + Kreuzschlitten mit Z-, Y-, B- und C-Achse
- + Skalierbare Generatortechnik / Pulstechnik
- + Pulsdauer von 50 µs bis DC (Gleichstrom)
- + Elektrolyt-Management-System, angepasst an die Bearbeitungsaufgabe



## TECHNISCHE DATEN

Bauteildurchmesser bis zu	mm	900
	inch	35.5
Werkstückgewicht bis zu	kg	300
Generatorleistung	A (DC)	2 x 2.500 - 5.000
Generatorleistung	A (Puls)	2 x 6.000 - 12.000



Änderungen vorbehalten. Layout kann sich nach technischer Anforderung ändern.  
Alle Anlagen werden nach den geltenden CE-Standards gebaut.

