

PECM Maschine – PO 100 SF



EMAG ECM – PO 100 SF

Mit der PO 100 SF lassen sich Turbinenschaufeln wirtschaftlich und präzise bearbeiten.

Die PO 100 SF arbeitet auf der Basis von MINERALIT®, einem Polymerbeton, der ein 8-fach besseres Schwingungsverhalten aufweist als Grauguss. Durch diese hervorragende Eigenschaft entstehen weniger Schwingungen an der Maschine und am Werkzeug.

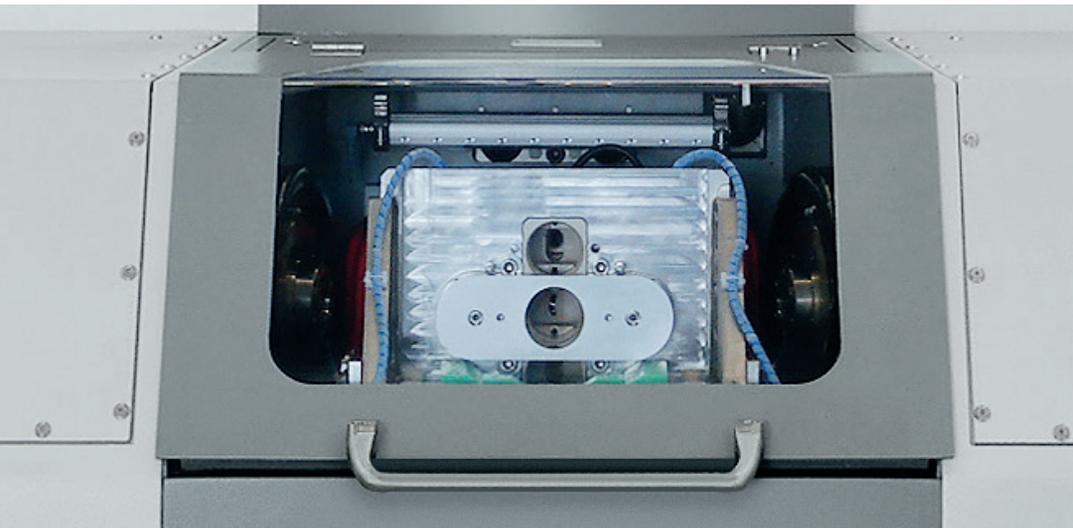
Die Bearbeitung erfolgt über zwei gegenüberliegende Achsen. So werden einzelne Turbinenschaufeln mit 3D-Formen und hohen Genauigkeits- / Oberflächenanforderungen mit einem völlig neuen Ansatz gelöst.

EMAG ECM GmbH

August-Robert-Wieland-Str. 2 | 74405 Gaildorf | Deutschland
Telefon: +49 (0) 7971 / 9620-0 | Telefax: +49 (0) 7971 / 9620-15
E-Mail: ecm@emag.com | Website: www.emag.com

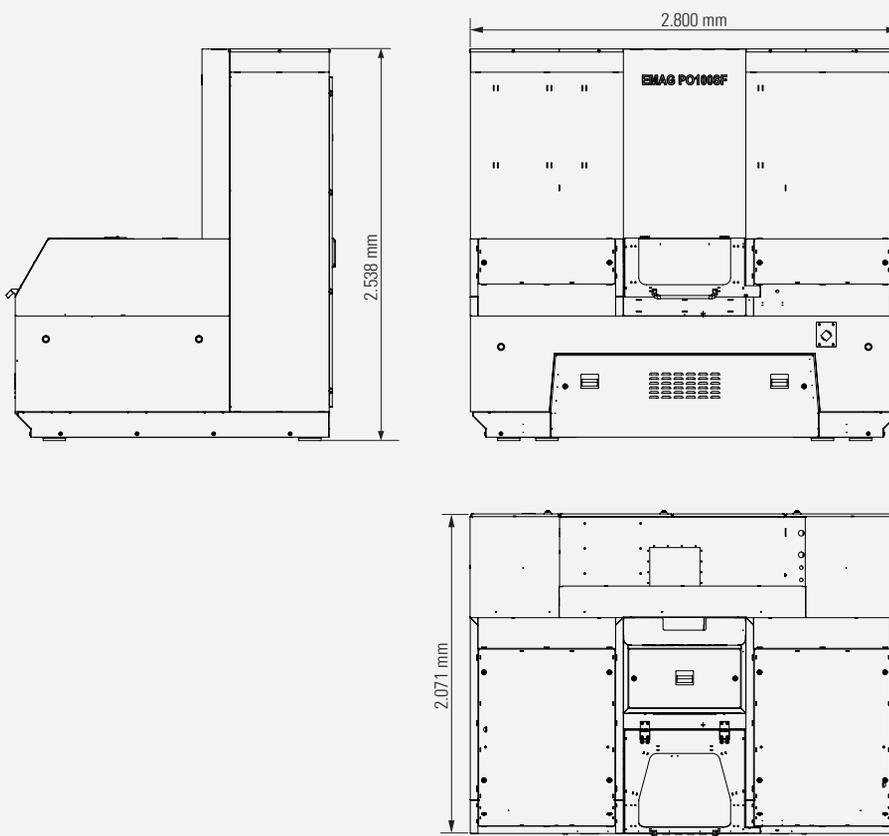


PO 100 SF – Single Foil



EMAG ECM – PO 100 SF:

- + Maschinengestell aus Polymerbeton MINERALIT®
- + Zwei Oszillatoren mit spielfreiem Präzisionsantrieb
- + X1- und X2-Achse mit max. 25 kN Axialkraft
- + SIEMENS SINUMERIK 840 D sl Maschinensteuerung
- + Skalierbare Generatortechnik / Pulstechnik
- + Pulsdauer von 50 µs bis DC (Gleichstrom)
- + Elektrolyt-Management-System, angepasst an die Bearbeitungsaufgabe



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsraum	mm	750 x 600
	inch	30 x 24
Aufspannfläche	mm	370 x 450 x 360
	inch	15 x 18 x 14
Generatorleistung	A (DC)	2 x 2.500 - 5.000
Generatorleistung	A (Puls)	2 x 6.000 - 12.000

Änderungen vorbehalten. Layout kann sich nach technischer Anforderung ändern.
Alle Anlagen werden nach den geltenden CE-Standards gebaut.

