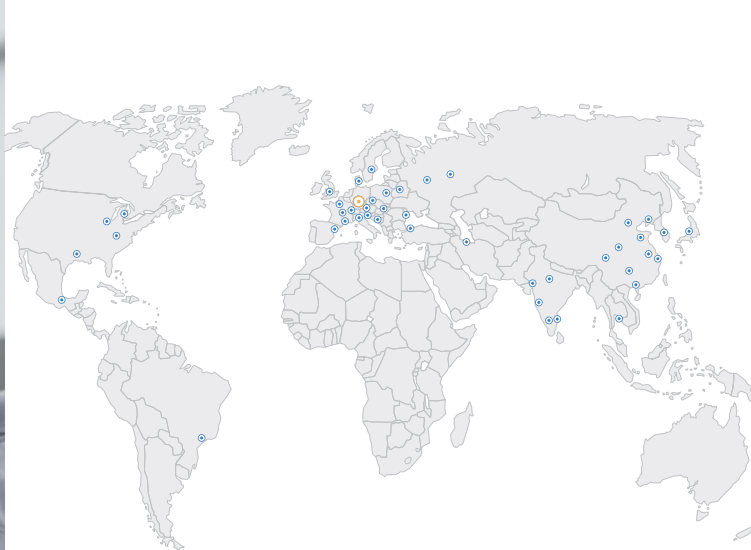




EC Data

Werkstückverfolgung von Betriebs-, Prozess- und Qualitätsdaten in komplexen Maschinen und Fertigungssystemen

Systemvoraussetzungen

- » EMAG Werkzeugmaschinen mit SINUMERIK 840DsI
- » ETHERNET-Infrastruktur zur Anbindung der WZM (kundenseitig)
- » Identifizierbare Werkstücke mit eindeutiger Kennung (z.B. DMC) und entsprechende maschinenseitige Lesegeräte, alternativ Anbindung an Werkstückträger-Umlaufsysteme mit RFID-Chips.
- » Gegebenenfalls kundenseitige Server-Infrastruktur

0-D/09.2016 · © Copyright EMAG · Printed in Germany

EMAG Salach GmbH

Austraße 24 · 73084 Salach · Deutschland
Telefon: +49 7162 17-0 · Fax: +49 7162 17-5197
E-Mail: info@emag.com



Vorteile

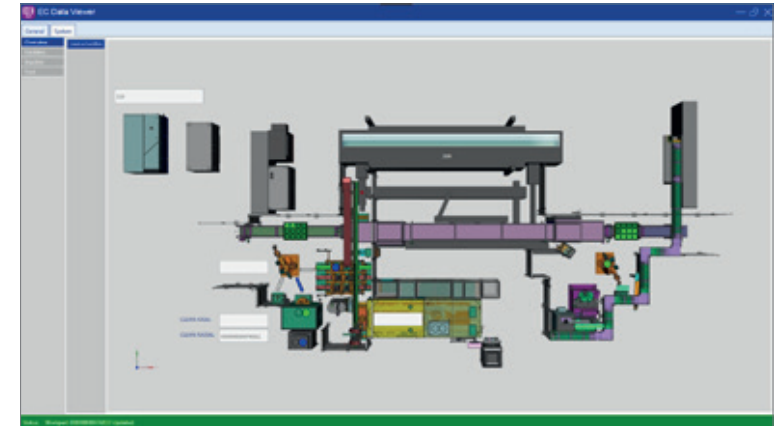
- » Erfüllt die Forderung nach Datenrückverfolgbarkeit
- » Prozess- und Betriebsdatenerfassung für Maschinen und Fertigungssysteme
- » Unterstützung von Offline-Stationen (Messplätze, Batch-Prozesse, ...)
- » Nutzung von IT-Standards (Ethernet, SQL-Server, ...)
- » Exportfunktion (*.xml, *.csv, Q-DAS, ...)
- » Moderne Datenverwaltung, Einsatz von mobile Clients
- » Einfache Projektierung und Inbetriebnahme
- » Individuelle Anpassungen sind möglich

EC Data ist ein Softwarepaket, das die Rückverfolgbarkeit von Produktions- und Qualitätsdaten eines Werkstücks ermöglicht. Bei Produktionslinien, das heißt mehreren Bearbeitungsmaschinen, werden die Daten zentral gesammelt und stehen auf einem SQL-Server zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung. Des Weiteren bietet EC Data Exportschnittstellen für Q-DAS, Excel und viele weitere Systeme.

EC Data ist ein Softwarepaket, das die Rückverfolgbarkeit von Produktions- und Qualitätsdaten eines Werkstücks ermöglicht. Bei Produktionslinien, das heißt mehreren Bearbeitungsmaschinen, werden die Daten zentral gesammelt und stehen auf einem SQL-Server zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung. Des Weiteren bietet EC Data Exportschnittstellen für Q-DAS, Excel und viele weitere Systeme.

- » EC Data NC: Software zur Generierung der Betriebs-, Prozess- und Qualitätsdaten, pro CNC-Steuerung 1 Mal erforderlich
- » EC Data PC: Sammeln der Betriebs- und Prozessdaten der einzelnen Maschinen und Visualisierung der Ergebnisse
- » EC Data DB: Server zur Datenkonzentration und Speicherung

- » EC Data NC: Software zur Generierung der Betriebs-, Prozess- und Qualitätsdaten, pro CNC-Steuerung 1 Mal erforderlich
- » EC Data PC: Sammeln der Betriebs- und Prozessdaten der einzelnen Maschinen und Visualisierung der Ergebnisse
- » EC Data DB: Server zur Datenkonzentration und Speicherung



Layout eines Fertigungssystems inklusive Visualisierung des Teileflusses und des Produktionsstatus

Damit sind die Fertigungsergebnisse auch noch nach Jahren verfügbar und eine durchgängige Qualitätssicherung und Dokumentation ist gewährleistet. Werkstücke, die beispielsweise für eine externe Qualitätssicherung aus dem Fertigungsprozess entnommen wurden, können über die Werkstückidentifikation problemlos wieder in das Fertigungssystem eingebracht werden. Da die gesamte Bearbeitungshistorie vorliegt, wird das Werkstück automatisch zum entsprechend nächsten Fertigungsschritt transportiert und fertigbearbeitet.

Damit sind die Fertigungsergebnisse auch noch nach Jahren verfügbar und eine durchgängige Qualitätssicherung und Dokumentation ist gewährleistet. Werkstücke, die beispielsweise für eine externe Qualitätssicherung aus dem Fertigungsprozess entnommen wurden, können über die Werkstückidentifikation problemlos wieder in das Fertigungssystem eingebracht werden. Da die gesamte Bearbeitungshistorie vorliegt, wird das Werkstück automatisch zum entsprechend nächsten Fertigungsschritt transportiert und fertigbearbeitet.

[illegible]

Teileroute durch das Fertigungssystem inklusive Visualisierung des Fertigungsstatus der einzelnen Stationen

[illegible]

Fertigungshistorie des bearbeiteten Werkstücks in Tabellenform