



CASA

Schneller und effizienter Einrichten der Kurbelwellenschleifmaschinen durch grafische und interaktive Bedienerführung

Systemvoraussetzungen

- » Windows 7 oder höher
- » Siemens Sinumerik Operate
- » Alle EMAG Kurbelwellenschleifmaschinen ab Baujahr 2016

Vorteile

- » Grafisch interaktive Unterstützung beim Einrichten der Maschine
- » Grafische und interaktive Unterstützung bei der Programmierung
- » Einsatz neuer Schleif-Technologien, wie Diagonalschleifen
- » Grafisch dynamische Darstellung des Bearbeitungsprozesses
- » Grafische Darstellung der Messwertaufnahme und Korrekturmöglichkeit beim Messen
- » Werkzeugverwaltung für Schleifscheiben, Abrichter und Messtaster

0-D/09.2016 · © Copyright EMAG · Printed in Germany



EMAG Salach GmbH

Austraße 24 · 73084 Salach · Deutschland

Telefon: +49 7162 17-0 · Fax: +49 7162 17-5197

E-Mail: info@emag.com



CASA

Software für EMAG Maschinen zur grafisch unterstützten Programmierung von Kurbelwellen zur Haupt- und Hublager-Bearbeitung

CASA ist ein Software-Gesamtpaket, das auf allen Kurbelwellenschleifmaschinen von EMAG zum Einsatz kommt. Die App unterstützt den Einrichter, Bediener und Programmierer aktiv und grafisch bei seiner jeweiligen Aufgabe. Ziel ist es dabei, effektiv in kurzer Zeit vom Einrichten der Maschine über die Programmierung und Bearbeitung zu einer fertig geschliffenen Kurbelwelle zu kommen.

CASA besteht aus folgenden Teilkomponenten:

1 Einrichten

Mit Einrichtemasken und Funktionen kann der Bediener effektiv die Maschine auf neue Werkzeuge und neue Werkstücke einrichten.

2 Werkzeugverwaltung

Über Masken können Werkzeuge für die entsprechende Schleif- und Abrichtbearbeitung angelegt und verwaltet werden. Vordefinierte parametrisierte Masken unterstützen den Bediener bei der Eingabe der Werkzeuggeometrie.

3 Werkstückprogrammierung

In der Werkstückprogrammierung wird die entsprechende Lagergeometrie für Hub- und Mittellager definiert.

Die Technologie kann grafisch über einen interaktiven Dialog dem jeweiligen Lager parametrisiert und zugeordnet werden. Es stehen unterschiedliche neue Technologien wie z.B. Diagonalschleifen zur Auswahl. Verbunden werden Geometrie und Technologie grafisch interaktiv über den Prozessablauf in der Werkstückprogrammierung.

4 Rundheitsvermessung

In der Rundheitsvermessung werden die über die Messsteuerung aufgenommen Messwerte visualisiert und daraus die Werte für die Rundheitskorrektur ermittelt.

5 Lagekorrektur

Über Korrekturmasken ist der Bediener auf einfache Weise in der Lage, die jeweilige Durchmesser- und Lagekorrektur am Werkstück durchzuführen.

The image displays three overlapping screenshots of the CASA software interface. The top-left screenshot shows a 'Prozessablauf' (Process Flow) diagram with various technology blocks for different parts of the crankshaft, such as 'Hublager HQT', 'Mittellager Q22', and 'Mittellager Q24'. The bottom-left screenshot shows a 'PMD 2' (Process Monitoring) window with a table of dimensions and a 3D model of the crankshaft. The right-side screenshot shows a 'Rundheitsvermessung' (Roundness Measurement) window with circular diagrams and data for 'Rundheit Feinr Links' and 'Rundheit Feinr Rechts'. The bottom-right screenshot shows a 'Schleiftechnologie' (Grinding Technology) configuration window for 'ML_TECH' with various parameters like 'Q'w, 'Vf', and 'Kühlmittel'.

Code	Value	Unit
X2:	262.413	mm
Z2:	455.661	mm
XZL:	0.000	mm
G1:	144.828	°
SP4:	11.829	°
X1:	329.062	mm
Z1:	499.210	mm
XZR:	0.000	mm
G1:	144.828	°
SP2:	269.979	°